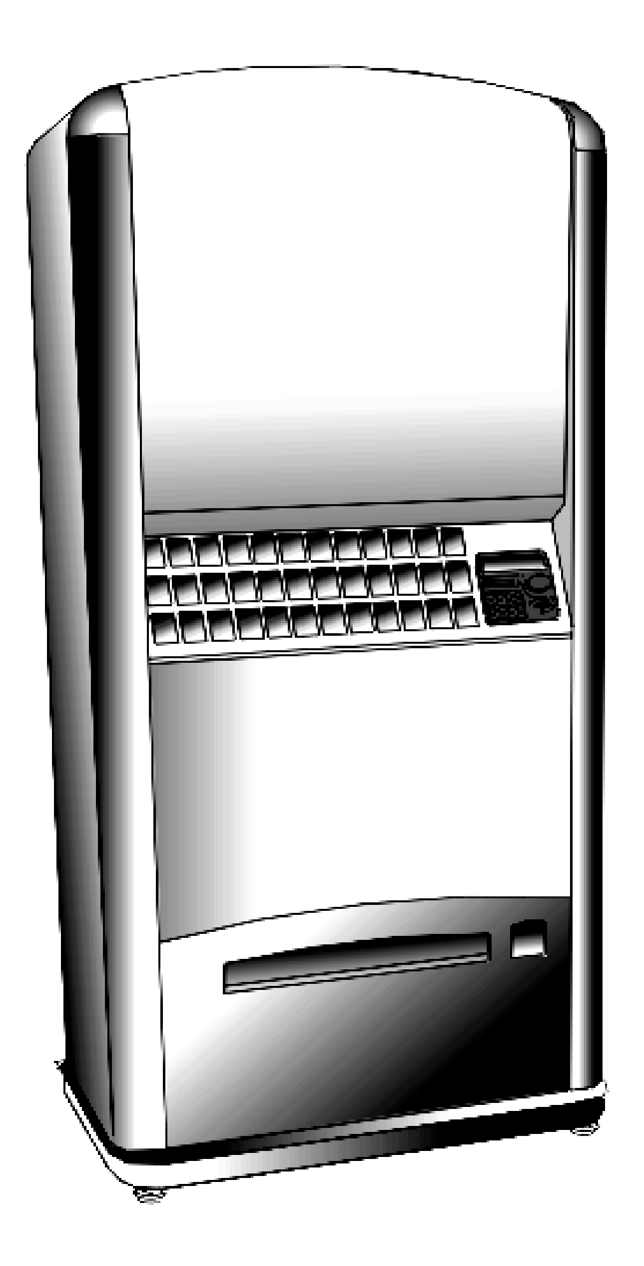


Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

SERIE

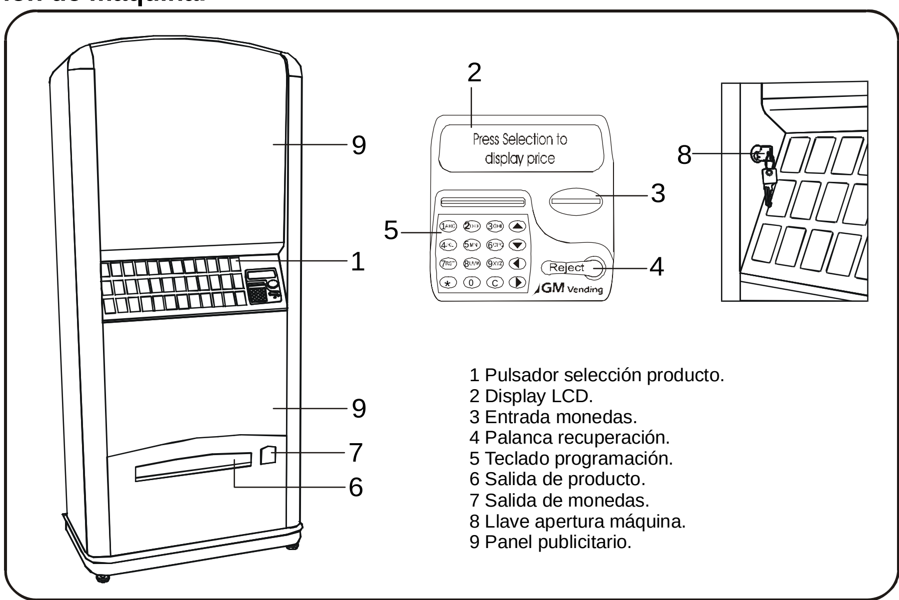
PREMIUM

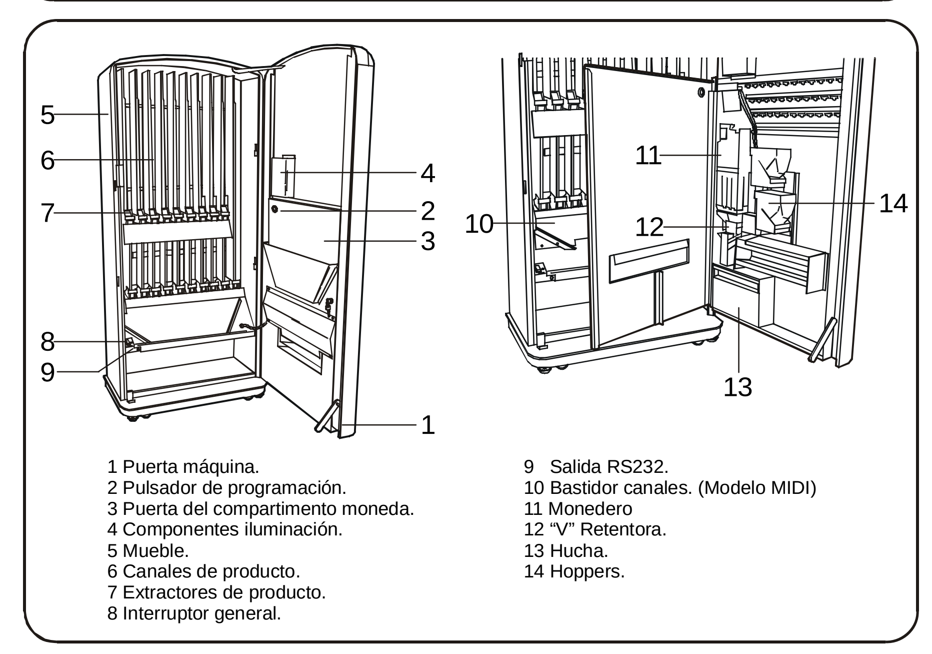


MANUAL DE SERVICIO
Y REPUESTOS

1.- Características generales.

1.1.- Descripción de máquina.





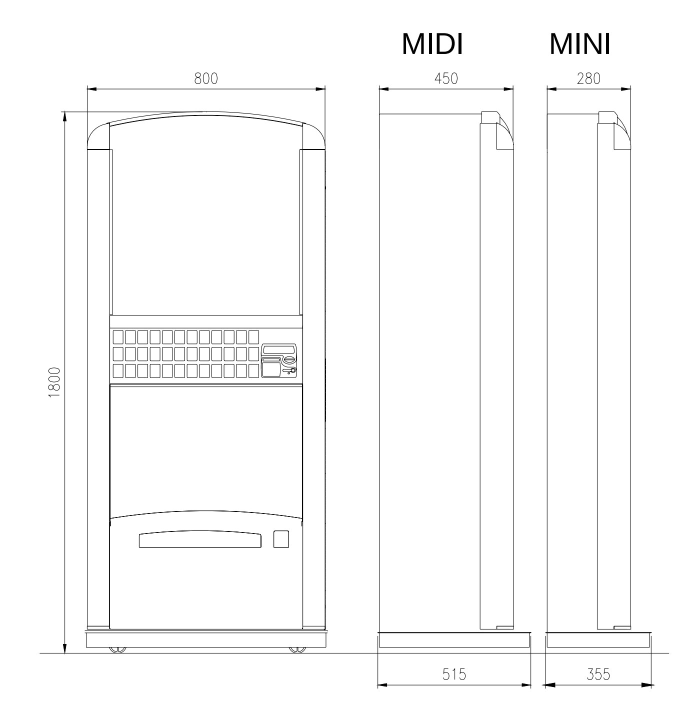
1.2.- Especificaciones de funcionamiento.

Voltaje:	220 Vac. +/- 10%; 50 Hz
Corriente máxima:	1 A.
Potencia máxima:	70 W.
Rango de temperatura:	Entre -5ºC y 60ºC
Rango de humedad:	Entre el 35% y 95% de humedad relativa.

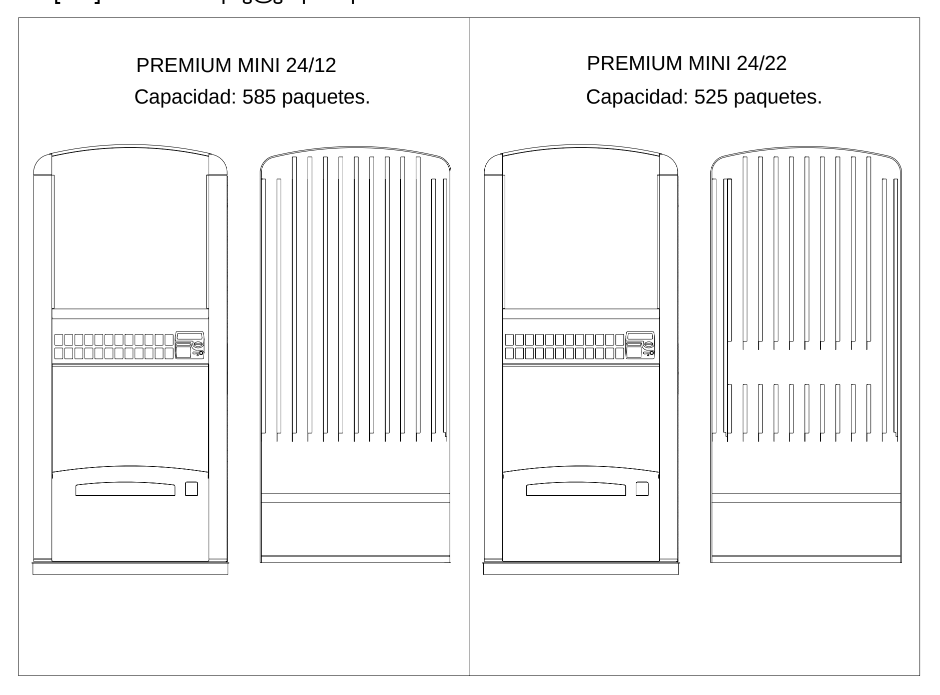
1.3.- Dimensiones.

Dimensiones en milímetros:

		ALTO	ANCHO	FONDO	PESO
PREMIUM MINI	Sin embalar Embalada	1800 1910	800 900	355 435	112 Kg. 120 Kg.
PREMIUM MIDI	Sin embalar Embalada	1800 1910	800 900	515 595	170 Kg. 178 Kg.



1.4.- Modelos:


PREMIUM MINI 24/12
Capacidad: 585 paquetes.
PREMIUM MINI 24/22
Capacidad: 525 paquetes.

PREMIUM MIDI 24/22
Capacidad: 1050 paquetes.

PREMIUM MIDI 36/32
Capacidad: 990 paquetes.

PREMIUM MIDI 36/36
Capacidad: 965 paquetes.

1.5.- Garantía.

El fabricante garantiza sus productos como a continuación se expone:

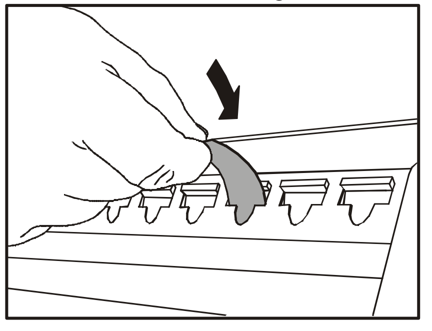
- Todo producto fabricado tiene que estar libre de defectos en referencia a materiales o fabricación por un periodo de 6 meses a partir de la fecha de compra por el usuario del producto, sin cargo alguno en las reparaciones que se realicen debido a defectos de fabricación. El fabricante no se hace responsable de daños provocados durante el transporte, negligencia, instalación incorrecta, uso anormal o indebido de la máquina o incorrecto mantenimiento de la máquina, según se indica en el manual de instrucciones. El fabricante no acepta ninguna otra garantía particular ofrecida por terceros sobre sus productos.

- De esta manera, la única obligación del fabricante está limitada a reparar o reponer, productos defectuosos expresamente garantizados bajo las condiciones de este documento. Para que sean atendidas las reclamaciones, se deberá presentar el documento de garantía debidamente cumplimentado por el establecimiento y especificando claramente la fecha de compra. Toda obligación queda condicionada al recibo por escrito de una notificación del defecto descubierto. El fabricante se reserva el derecho de inspeccionar los defectos reclamados, ya sea en el puesto de venta, o en fábrica. Ningún producto debe ser devuelto al fabricante sin autorización previa.

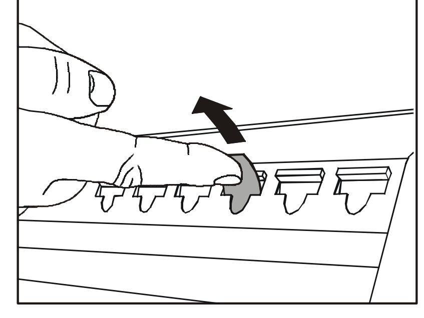
- La garantía pierde su efecto:
    - Cuando el aparato haya sido intervenido por personal no autorizado
    - Cuando no se cumplan las normas indicadas en el manual de instrucciones
    - Cuando ha existido negligencia, uso indebido o mal trato.
    - Cuando se anule o altere la placa de características.

1.6.- Cambio de etiquetas de producto

La máquina contiene un sobre con un amplio juego de etiquetas de producto. Seleccione las que necesite y colóquelas en la botonera según se indica a continuación:



- **Colocación de una etiqueta.** Introduzca la etiqueta por la ranura como se indica en el dibujo.



- **Extracción de una etiqueta.** Presione con el dedo sobre la etiqueta y tire hacia arriba.

Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

2.- Instalación.

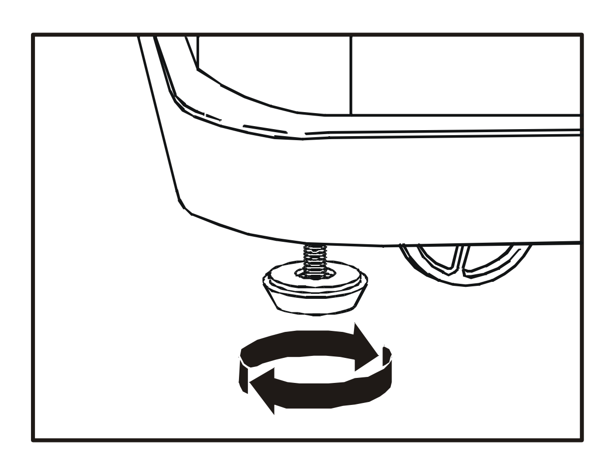
2.1.- Instrucciones de seguridad.

- Antes de abrir la máquina, **bájela del palet** y colóquela en una superficie nivelada, rígida y estable.
- La maquina debe ir amarrada a la pared para asegurar su verticalidad.
- Antes de manipular cualquier elemento desconecte la maquina.
- En caso de que el cable de red esté dañado arréglelo antes de conectarla..
- No se debe utilizar la máquina para ningún otro propósito que el asignado por el fabricante.
- El fabricante no se hace responsable de los daños causados por un incorrecto uso de la máquina.
- Mantener la máquina según lo indicado en las instrucciones de mantenimiento.

2.2.- Instalación.

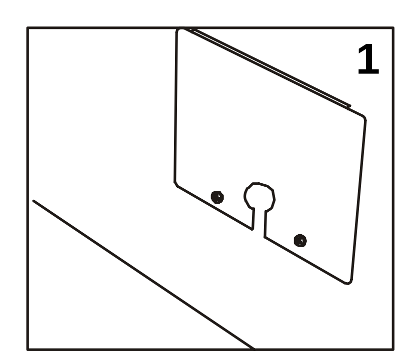
  - Desembalar la máquina. Antes de abrir la máquina, **bájela del palet.**

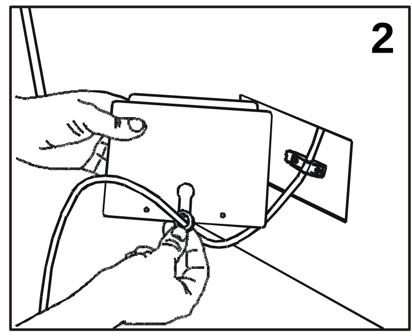
- Una vez ubicada la máquina en su emplazamiento definitivo, regule las patas hasta que quede perfectamente estable.
-

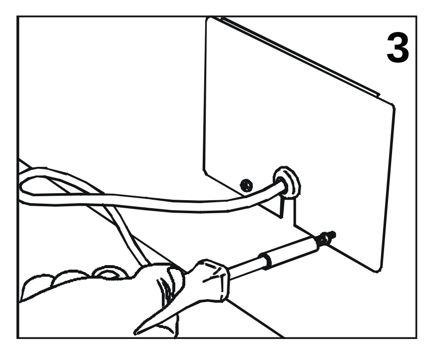


- Asegúrese de que la toma de corriente sea de 220 +/- 10% VAC, 50 Hz y 10 A, con una base de enchufe tipo europeo con toma a tierra (del mismo tipo que la clavija de la máquina).
- La instalación eléctrica debe cumplir el Reglamento de Instalaciones de Baja Tensión.
- Una vez instalada la máquina, debe comprobarse la efectividad de la toma a tierra.
- La manguera de conexión se encuentra recogida bajo una tapa en la parte trasera de la maquina (fig.1). Saque la longitud de cable necesaria, (fig.2) coloque el pasacables en la ranura y cierre la tapa(fig.3).

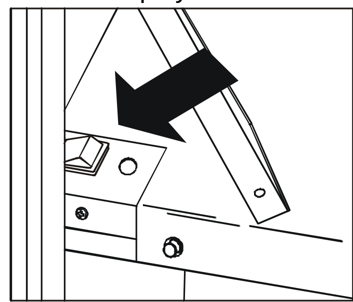
Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com







- Conecte la máquina a la red y pulse el interruptor general (ON). La maquina realiza un chequeo interno y finalmente aparece la hora en el display.



- Recarga de monedas en tubos. Poner como mínimo un paquete de tabaco en la máquina y activando la opción **00.00** de programación introducir monedas para que el monedero disponga de monedas para devolver como cambio. Para activar la opción **00.00** hay que pulsar el botón de programación situado en la tarjeta LCD (situada en el interior de la puerta)

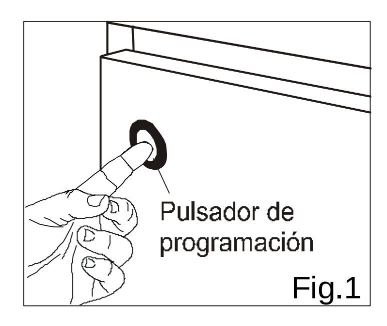


Fig.1

- Hacer unión de canales. En la opción **01.19** de programación asignar a los pulsadores los extractores según la combinación deseada.
- Poner precios: Activar una de las tres opciones para poner precios (ver instrucciones de programación) y programar los precios para cada canal según el tabaco o producto que lleve. Colocar las etiquetas de la marca de tabaco en la botonera y en el frontal del extractor, así como las etiquetas de los precios con el número adecuado. Todas éstas etiquetas se suministran en un sobre, en el interior de la máquina.
- Ajustar la hora: con la opción **01.02** ajustaremos la hora, día, mes y año actuales del reloj de la máquina.
- Una vez ajustada la máquina rellenaremos la tarjeta de garantía, entregando una copia al cliente y mandando la otra a fábrica.
- **MUY IMPORTANTE** es la explicación al cliente de la máquina: Informarle correctamente sobre el funcionamiento básico de la máquina y sobre como manejar la programación básica, opciones 1 a 10 de programación.

Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

3.- Funcionamiento y pruebas.

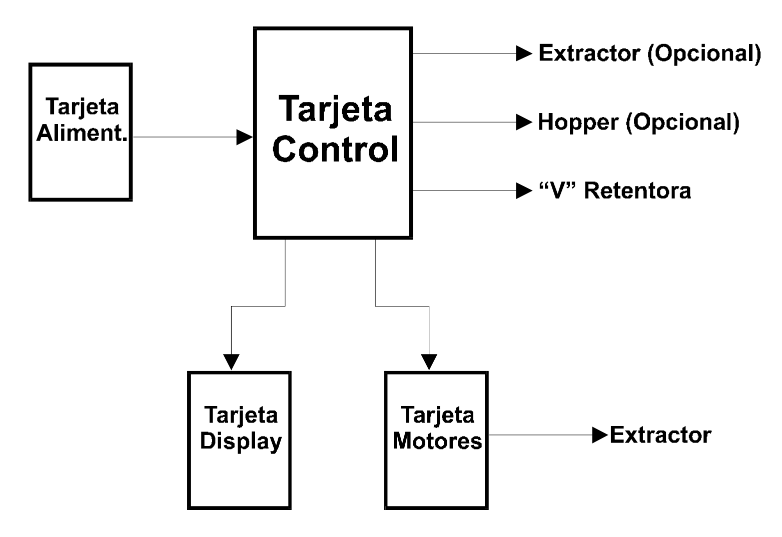
3.1.- Funcionamiento componentes electrónicos.

La electrónica de control *tiene la finalidad de establecer las vías de comunicación entre los diferentes componentes de la máquina, reflejando su estado en los distintos indicadores luminosos, como pueden ser el indicador de agotado producto, agotado cambio, la alarma o el display digital.*

En las máquinas PREMIUM este sistema esta constituido por diferentes tarjetas conectadas entre sí mediante un bus serie con ***protocolo MDB****. Las tarjetas son las siguientes: Tarjeta de Alimentación, Tarjeta de Control, Tarjeta Display y Tarjeta de Motores.*

Tres de estas tarjetas levan incorporado su propio microprocesador y un programa específico que puede ir grabado en el micro (en el caso de la Tarjeta de Motores) o en una memoria aparte (en el caso de la Tarjeta de Control y la Tarjeta Display).

Diagrama funcional de las tarjetas.



Funciones de las tarjetas.

- **Tarjeta de Alimentación.** La Tarjeta de Alimentación esta conectada al transformador y su función es proveer a la máquina 24 V/DC necesarios para los extractores, monedero, hoppers, "V" retentora y otros periféricos. También debe suministrar los 8V/DC que necesitan las Tarjetas para su correcto funcionamiento.

- **Tarjeta de Control**. Como su nombre indica esta tarjeta es el centro de control de la máquina ya que en ella se encuentra el programa principal de funcionamiento.
  El programa va dentro de una memoria EPROM. *Para poder grabarse una memoria es necesario un PC, software y un programador de memorias.* Esta tarjeta va dotada una memoria RAM, con batería y reloj incluido donde se almacenan todas las variables (Precios, contabilidades...) que la máquina necesita para su funcionamiento.
  Existen dos variantes de la Tarjeta de Control cuya única diferencia es el número de motores que puede controlar.
  Cada vez que necesitemos añadir funciones a la máquina o modificar su funcionamiento será necesario modificar o sustituir el programa grabado en la EPROM.
  Cuando se cambia el programa por una versión nueva puede suceder que alguna variable cambie el valor por lo que habrá que inicializar la máquina o comprobar y si es necesario programar de nuevo las variables.

El funcionamiento normal de la Tarjeta de Control es el siguiente: La Tarjeta de Control comprueba permanentemente las otras tarjetas y el monedero para saber su estado. A esta comprobación las tarjetas y el monedero responden en función de la acción que estén llevando a cabo.

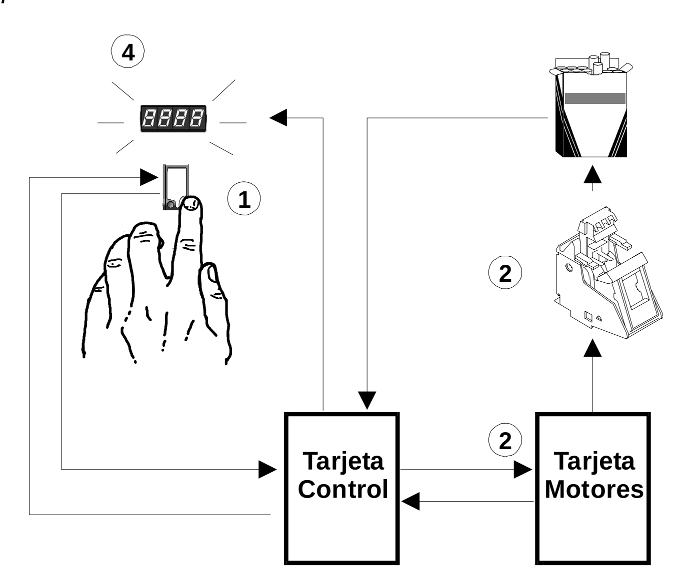
- **Tarjeta de Display.** La Tarjeta Display tiene la función de comprobar el estado de los pulsadores de la máquina y controlar el display LCD.
  Posee su microprocesador y su programa propio de funcionamiento, que no tiene nada que ver con el de la máquina.

- **Tarjeta de Motores.** Controla el estado de los motores y micros conectados a ella y a su vez informa a la tarjeta de Control.
  Posee su microprocesador y su programa propio de funcionamiento incluidos en el mismo chip.

Ejemplo de funcionamiento.

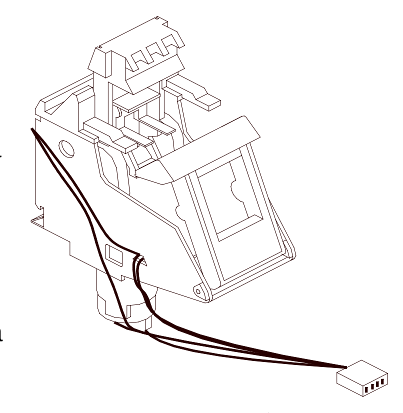
- **Máquina en espera de venta...**
  Cuando la máquina no esta efectuando una venta decimos que está en Espera. Esto no quiere decir que la máquina este inactiva. Durante este estado, y de manera continua, la Tarjeta de Control esta comunicando a la Tarjeta Display la hora actual para ser reflejada en el LCD. Al mismo tiempo esta comprobando el monedero para averiguar si se ha introducido alguna moneda y también esta comprobando el estado de la Tarjeta de Motores. Este ciclo se repite un mínimo de 20 veces durante un segundo.

- **El pulsador de selección de producto es accionado...**
  La Tarjeta de Control esta enviando a la Tarjeta Display la hora actual para ser reflejada en el Display y a su vez comprueba si algún pulsador ha sido accionado; Al comprobar que el pulsador ha sido accionado*(1)* la Tarjeta de Control averigua en la Tarjeta Motores si existe producto en el extractor que corresponde al pulsador accionado*(2)* y comprueba también en la memoria RAM el precio de ese pulsador*(3)*. Entonces envía el precio al Display*(4)* y también la información necesaria para mostrar el mensaje de "*Agotado producto*"



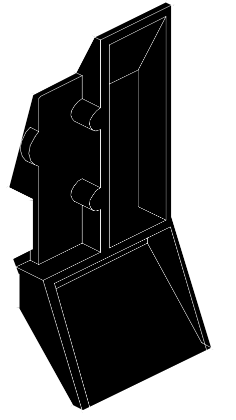
Si alguna de las tres Tarjetas (Tarjeta de Control, Tarjeta Display, Tarjeta Motores) no funcionara correctamente no podríamos ver el precio en el Display al presionar el pulsador. Ante esta situación deberíamos comprobar los leds de las diferentes tarjetas para averiguar cual esta fallando.

3.2.- Sistema extracción.



Extractores: Alimentados a 24V/DC desde la tarjeta control, de donde se controlan, hay uno por cada canal. A través de un mecanismo de piñones y de una corredera convierten el giro del motor en un triple movimiento: por una parte el *empujador* expulsa el primer paquete, por otro lado la *cabeza* del extractor ("pisador") sujeta el resto de la columna para que no caiga y la parte donde se apoya el paquete ("balancin") se recoge con lo que el paquete cae más fácilmente.

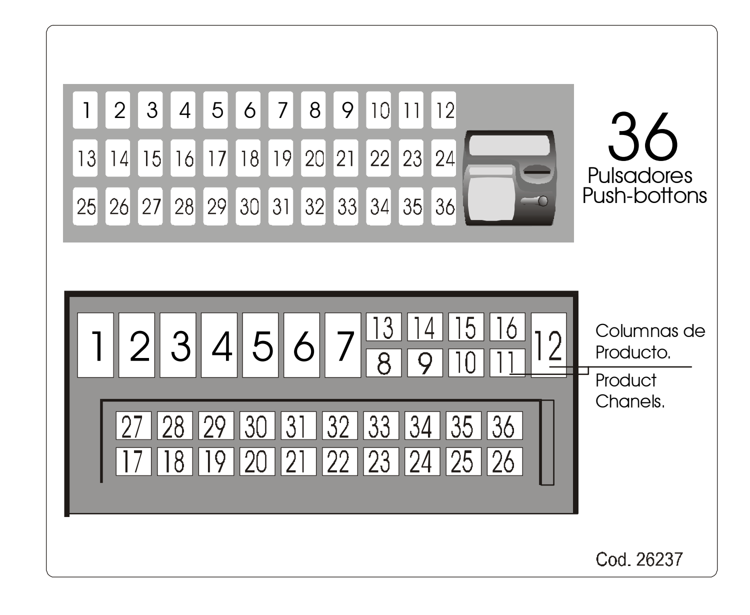
El extractor tiene dos switches, uno indica si el canal tiene producto y el otro indica si el ciclo de extracción ha concluido. A su vez se usan ambos para comprobar que el ciclo ha sido correcto. Si no lo ha sido, la tarjeta guardará el error de ese canal y no permitirá ventas hasta que no se reactive mostrando un mensaje de aviso **E-XX** cada vez que se autochequee



Canales y Uñas: Los canales tienen la función de guiar los paquetes hasta el extractor. Se puede cambiar la distancia entre canales si los productos a vender así lo requieren. Las uñas hacen de apoyo para que en el movimiento del extractor se sujete el segundo paquete y así toda la columna.

3.3.- Numeración canales y pulsadores.

La numeración de los pulsadores se hace de izquierda a derecha y de arriba a abajo. La de los canales de izquierda a derecha y de adentro a afuera y en caso de canales dobles primero los de abajo y luego los de arriba.



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

3.4.- Prueba de compra.

- Pulse la selección deseada para ver el precio del producto.
- Conforme se introduzcan las monedas en la máquina, el display mostrará el importe de la cantidad aceptada; las monedas rechazadas serán depositadas en el cajetín salida de monedas.
- Cuando el precio del producto elegido haya sido alcanzado o superado presione sobre el pulsador correspondiente y en breve será suministrado a través de la salida de producto. El cambio, en caso de haberlo, podrá ser recogido en la salida de monedas.



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

4.- Programación.

4.1.- Instrucciones de manejo.

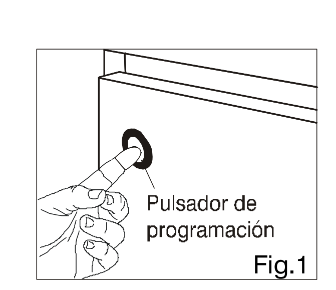


Fig.1

Para entrar en programación basta con pulsar el botón de programación.

Al entrar en programación el LCD indicará la denominación y número de opción en el que nos encontramos.
Por ejemplo:
Mensaje--------- RECARGAR TUBOS
Opción----------- 00.00

Las opciones de programación se representan mediante cuatro dígitos:

YX.ZZ

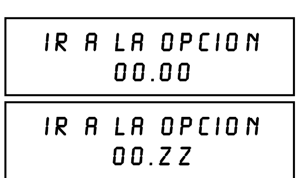
ZZ: Número de opción. Valor entre 00 y 99.
X: Numero de subopción. Valor entre 0 y 9. Opción activada (X=1) o desactivada (X=0).
Y: Numero de subopción. Valor entre 0 y 9. Opción activada (Y=1) o desactivada (Y=0).

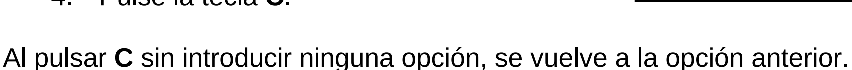
Para pasar de una opción a otra usaremos el teclado (fig 2)

10 11 12
22 23 24
34 35 36
PRESS SELECTION TO DISPLAY PRICE
1 2 3
Fig.2

- **Pulsador de programación (P-PROG):** Cambia a la siguiente opción.
- ▲(Teclado de programación): Cambia a la siguiente opción.
- ▼(Teclado de programación): Cambia a la opción anterior.
- **C** (Teclado de programación):Cambia a la opción deseada.

  1. Pulse la tecla **C.**
  2. El display LCD reflejará el mensaje:
  3. Introduzca la opción deseada (**ZZ**).
  4. Pulse la tecla **C**.





Al pulsar **C** sin introducir ninguna opción, se vuelve a la opción anterior.
Si se introduce una opción que no existe o no se tiene acceso, el programa se colocará en la siguiente opción accesible o saldrá de programación.

Las teclas que más usaremos son (fig 2.):

- **Pulsadores de selección (P-SEL):** (1)
  Introducción de datos dentro de una opción.

- **Teclado de programación:** (2)
  Introducción de datos dentro de una opción.

- **Pulsador de recuperación (P-REC):** (3)
Activación y validación de opciones.

4.2.- Opciones de programación.

Texto en pantalla	*Descripción*
RECARGAR TUBOS 00.00	• **Recarga de tubos de devolución** Nada más apretar el pulsador de programación nos aparece esta opción. Para entrar en ella pulsamos ▶ y en la pantalla aparecerá DINERO RECARGADO.Podemos ver el número de monedas introducidas en cada tubo pulsando las teclas del 1....4 según los tubos que tenga el monedero. Aparecerá entonces el siguiente mensaje en pantalla: MONEDAS A TUBO X y debajo mostrará el número de monedas de ese tubo. Pulsando la tecla *.# podemos ver el valor de la moneda programada para ese tubo. Si pulsamos otro número, veremos la cantidad de monedas de ese otro tubo. Para recargar los tubos, basta con introducir monedas. Una vez que hemos llenado el tubo hasta el tope, el valor de la moneda aparece parpadeando. La opción estará desactivada cuando el monedero MDB no comunique o no exista físicamente en la máquina y/o no tenga selector de monedas.
DESCARGAR TUBOS 00.01	• **Descarga de tubos de devolución y hoppers** Pulsando las teclas 1...4 la pantalla indicará el tubo del que queremos descargar las monedas MONEDAS TUBO X indicando además el número de monedas que hay en ese tubo. Cada vez que pulsemos el mismo número descargará 5 monedas hasta quedarse vacío. En el caso de que la máquina posea hoppers y estén activados, se podrán descargar con las teclas siguientes al último tubo (Ej: máquina con 4 tubos ->primer hopper tecla 5). Al pulsar las teclas de los hopper la pantalla mostrará MONEDAS HOPPER X El valor que mostrará debajo del mensaje comenzará desde cero e irá incrementándose el valor conforme se descarguen monedas. Nota: si salimos de un número de hopper y volvemos a entrar, la cifra que mostrará entonces será cero. Pulsando la tecla *.# podemos ver el valor de la moneda programada para ese tubo o hopper. La opción estará desactivada cuando el monedero MDB no comunique o no exista físicamente en la máquina y/o no tenga selector de monedas.
DISPLAY 0000 00.02 DISPLAY RELOJ 01.02	• **Desactiva/activa visualización del reloj. Puesta en hora del reloj.** Para activar o desactivar la visualización del reloj pulsaremos P_REC. Para entrar en la opción display reloj, pulsamos ▶ y en la pantalla aparecerá directamente el siguiente mensaje: DIA DE LA SEMANA. Pulsando la tecla *.# cambiaremos entre DIA DE LA SEMANA y FECHA Y HORA. Utilizaremos la tecla ▶ para incrementar el día de la semana y para desplazarnos de izquierda a derecha hasta el dígito que se desea modificar de la fecha y hora. Utilizaremos la tecla ◀ para decrementar el día de la semana y para desplazarnos de derecha a izquierda hasta el dígito que se desea modificar de la fecha y hora. Una vez que el dígito está parpadeando lo cambiaremos con las teclas de la 1...9. Si la máquina tiene módem activo, mediante la secuencia de pulsadores de selección (P_SEL) p10,p10+p9,p10,p10+p8,p10, ninguno, se ordena realizar una transmisión de datos al módem de la máquina indicando que se ha cambiado la hucha.

	Mediante la secuencia de pulsadores de selección (P_SEL) p8, p8+p9, p8, p8+p10, p8, ninguno, se ordena realizar una transmisión de datos al módem de la máquina. Para realizar un reset contable (opción 00.30), manteniendo precios, códigos, uniones, configuración, etc, pulse la siguiente secuencia de pulsadores de selección (P_SEL) p5, p5+p6, p5, p5+p7, p5, ninguno.
PRG. PRECIO TEC 01.03	• **Programación de precios con teclado.** Al pulsar (P_SEL) el precio del producto aparecerá en el LCD. Introducimos el precio del producto utilizando como máximo 8 dígitos. Utilizamos la tecla ◄ para borrar el último dígito escrito. Se permite fijar un precio para asignarlo a varios pulsadores. Para ello pulse P_SEL e introduzca el precio. Fíjelo pulsando P_REC (en el display aparece FIJAR PRECIO)y seleccione los pulsadores de selección P_SEL a los que desea asignar ese precio. Para eliminar la fijación de dicho precio, se debe pulsar de nuevo P_REC. En el display aparecerá SELECCIONE PRODUCTO Esta opción estará desactivada cuando el monedero MDB no comunique.
PRG. PRECIO DINE 02.03	• **Programación de precios con dinero.** Para entrar en ella pulsamos ► y en la pantalla aparecerá PRG. PRECIO DINE y debajo el valor cero. Introduciremos monedas hasta alcanzar el valor deseado. La máquina devolverá cada moneda y el LCD mostrará el valor introducido. Al pulsar P_SEL se fija para ese pulsador de selección. Si se desea volver a empezar, basta con pulsar el botón de recuperación. Esta opción estará desactivada cuando el monedero MDB no comunique.
MOVER MOTORES 00.04	• **Manejo manual de extractores.** Al pulsar P_SEL se moverán los extractores que tenga asociados. El LCD indicará el número de pulsador de selección asignado al extractor que se está moviendo y el número de extractor. (Ej: 08.07 pulsador 8, extractor 7) Cuando termina de mover un motor o extractor, si ese motor ha realizado a lo largo de su vida algún ciclo de extracción de producto incorrectamente, el LCD indicará el número de ciclos erróneos. (Ej: 03.07 ciclos erróneos 3, extractor 7). Se permite el borrado del número de errores pulsando, cuando finaliza su ciclo, P_REC. El display mostrará entonces RESET ERR. MOTOR. Al pulsar 1 se corregirán todas las desprogramaciones de extractores.
HOPPER Y V RETEN 01.04	• **Manejo manual de los hoppers y de la V retentora** Hay que tener en cuenta que los hoppers y V retentora deben de estar activados previamente. Para mover el hopper 1 pulsaremos la tecla 1 y en pantalla se visualizará MOVER HOPPER 1 Para mover el hopper 2 pulsaremos la tecla 2 y en pantalla se visualizará MOVER HOPPER 2 Si pulsamos la tecla 3, se moverá la paleta de recuperación de la V retentora. El LCD mostrará MOV PALETA DEVOL



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

	Si pulsamos la tecla 4, se moverá la paleta de cobro de la V retentora. El LCD mostrará MOV PALETA HUCHA Cuando la máquina no tenga hoppers o V retentora o no estén activadas sus opciones, el LCD mostrará la pantalla HOPPER Y V RETEN pero no funcionará ninguna tecla de la 1....4. Se recomienda no usar el movimiento de los hoppers para descargar sus monedas, ya que no se llevaría una contabilidad correcta.
VENTA PARCIAL 00.05	• **Contabilidad parcial de productos vendidos por canal** Al pulsar P_SEL de un producto, el LCD mostrará la cantidad de productos vendidos de ese canal, desde que se hizo el último reset de contabilidades.
VTA. PERD. PARCIAL 01.05	• **Contabilidad parcial de ventas perdidas de productos** Al pulsar P_SEL de un producto, el LCD mostrará las ventas perdidas de productos (que no se han realizado) desde que se hizo el último reset de contabilidades correspondiente a ese canal.
VENTA TOTAL 02.05	• **Contabilidad total de productos vendidos por canal** Al pulsar P_SEL aparece en el LCD la cantidad de productos vendidos, en la vida de la máquina, correspondiente a ese canal. No pueden ser reseteadas o puestas a cero con la opción 08.05.
VTA. PERD. TOTAL 03.05	• **Contabilidad total de ventas perdidas de productos por canal** Al pulsar P_SEL aparece en el LCD las ventas perdidas de productos (que no se han realizado), en la vida de la máquina, correspondiente a ese canal. No pueden ser reseteadas o puestas a cero con la opción 08.05.
PAR / TOT PRODUCTO 04.05	• **Contabilidad de productos** Si queremos ver la venta parcial de productos vendidos pulsaremos P_SEL 11 En el display aparecerá PARCIAL VENTAS Si queremos ver la venta total de productos vendidos pulsaremos P_SEL 12. En el display aparecerá TOTAL VENTAS
PAR / TOT VENTA 05.05	• **Contabilidad de dinero en ventas** venta parcial realizada con el cambio agotado P_SEL 7 y el LCD mostrará P. VENTA SIN CAMB venta total realizada con el cambio agotado P_SEL 8 y el LCD mostrará T. VENTA SIN CAMB devoluciones parciales P_SEL 9 y el LCD mostrará DEVOLUCION devoluciones totales P_SEL 10 y el LCD mostrará DEVOLUCION ventas parciales (en valor del producto) P_SEL 11 y el LCD mostrará VENTA ventas totales P_SEL 12 y el LCD mostrará VENTA TOTAL
PAR / TOT HUCHA 06.05	• **Contabilidad de la hucha, sobrepago y otros medios de pago**

	Descuento / recargo parcial. P_SEL 5 y el LCD mostrará DESC / RECARGO PAR Descuento / recargo total P_SEL 6 y el LCD mostrará DESC / RECARGO Ventas parciales realizadas con tarjetas o fichas P_SEL 7 y el LCD mostrará V. P. TARJETA / FICHA Ventas totales realizadas con tarjetas o fichas P_SEL 8 y el LCD mostrará V. T. TARJETA / FICHA Sobrepago parcial P_SEL 9 y el LCD mostrará SOBREPAGO PARC. Sobrepago total P_SEL 10 y el LCD mostrará SOBREPAGO TOTAL Contabilidad parcial hucha P_SEL 11 y el LCD mostrará PARCIAL HUCHA Contabilidad total hucha P_SEL 12 y el LCD mostrará TOTAL HUCHA
DINERO TUBOS 07.05	• **Contabilidad en tubos de devolución** Dinero parcial descargado manualmente P_SEL 6 y el LCD mostrará DESCARGA PARCIAL Dinero total descargado manualmente P_SEL 7 y el LCD mostrará DESCARGA TOTAL Dinero parcial recargado manualmente P_SEL 8 y el LCD mostrará RECARGA PARCIAL Dinero total recargado manualmente P_SEL 9 y el LCD mostrará RECARGA TOTAL Valor del dinero parcial de ventas que ha sido enviado a los tubos P_SEL 10 y el LCD mostrará P. VENTAS A TUBOS Valor del dinero total de ventas que ha sido enviado a los tubos P_SEL 11 y el LCD mostrará T. VENTAS A TUBOS Cantidad de dinero existente en los tubos de devolución P_SEL 12 y el LCD mostrará DINERO TUBOS
RESET PARCIALES 08.05	• **Reset de las contabilidades parciales de la máquina** Para resetear las contabilidades parciales de la máquina pulsaremos P_SEL 12 y en el LCD aparecerá parpadeando el valor 08.05. El reset parcial ya se ha completado. Si queremos hacer un reset total, en el momento en el que el valor 08.05 aparezca parpadeando debemos pulsar la siguiente secuencia p5, p5+p6, p6, p6+p7, p7, p7+p5, p5, ninguno. Si la secuencia se ha introducido correctamente, el valor 08.05 deja de parpadear.
IMPRIMIR TICKETS 09.05	• **Impresión de un ticket de contabilidades** Una vez dentro de esta opción y con la impresora conectada, al pulsar P-SEL 12, aparecerá el valor r232 parpadeando y mandará los datos a la impresora. Al finalizar se visualizará en el LCD 09.05
SIN ILUMINACION	• **Desactiva iluminación de la máquina**



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

00.06 CON ILUMINACIÓN 01.06	• **Activa iluminación de la máquina** Programación del encendido y apagado de la iluminación Una vez en la opción 00.06 cambiaremos a la opción 01.06 pulsando P_REC y viceversa. Para programar el encendido debemos hacerlo en la opción 01.06. Entraremos en la opción pulsando la tecla ▶ y en el LCD se mostrará RANGO HORARIO Con las teclas ▶ ◀ nos desplazaremos por cada 00:00 … 00:00 dígito y podremos cambiarlo con las teclas 0....9 Para mantener la máquina siempre encendida, la hora de inicio debe ser igual que la hora final. 00:00 … 00:00
INHIBIR MONEDAS 00.07	• **Inhibición de monedas** Para acceder a la opción pulsaremos ▶. Con las teclas ▶ ◀ nos desplazaremos hasta la moneda que deseemos. Si una moneda está inhibida, aparecerá su valor parpadeando. Para cambiar el estado de aceptación de una moneda nos situaremos con las teclas de desplazamiento sobre ella y pulsaremos la tecla 1 con lo que el LCD mostrará ACEPTAR MONEDA --- RECHAZAR MONEDA Esta opción estará desactivada cuando el monedero no comunique o cuando exista un selector de monedas.
CLAVE ACCESO 00.10	• **Clave de acceso al nivel superior de programación.** Para acceder a las opciones de programación situadas en un nivel superior pulse la tecla ▶ e introduzca la clave. El LCD mostrará la siguiente pantalla INTRODUCIR CLAVE Con las teclas 0....9 introducimos los dígitos de la clave. Pulse la tecla ◀ para borrar el último dígito introducido y siguientes. Ahora validaremos el código introducido con el pulsador P_REC. La clave a nivel técnico es 5555.
CODIGOS PRODUCTO 01.11	• **Programación de los códigos de producto.** Pulsamos P_SEL para asignarle un código de producto. En la pantalla aparecerán 4 dígitos como máximo. Pulse la tecla ◀ para borrar el último dígito introducido y siguientes. Se permite fijar un código para asignarlo a varios pulsadores. Para ello pulsamos P_SEL e introducimos el código. Fíjelo pulsando P_REC FIJAR CODIGO y seleccione los pulsadores de selección P_SEL a los que desea asignar ese código. Para dejar de fijar el código, pulsaremos P_REC de nuevo. En la pantalla aparecerá entonces SELECCIONE PRODUCTO
VENTA SIMPLE 00.12 VENTA MÚLTIPLE 01.12 VENTA GRATUITA 02.12	• **Programación del tipo de venta a realizar.** Una vez a entrado en la opción, cambiaremos el tipo de venta pulsando las teclas ▶ ◀ .
PRECIO EXACTO 00.13 SIN DEVOLUCIÓN	• **Programación del tipo de venta cuando no hay cambios.** Una vez entrado en la opción, cambiaremos el tipo de venta pulsando las teclas ▶ ◀ .

01.13 RESTO TEMPORAL 02.13 RESTO PERMANENTE 03.13	En la opción de venta múltiple 01.12 no puede programarse venta a precio exacto. Automáticamente se sitúa en venta guardando el crédito un tiempo.
VEN. NO OBLIGADA 00.14 VENTA OBLIGADA 01.14	• **Programación de la obligación de una venta.** Para cambiar de una opción a otra lo haremos con el pulsador P_REC. En la primera opción se podrá recuperar el dinero si hay cambio en los tubos. En la segunda opción no se puede recuperar el dinero.
NO MOSTRAR AGOTADO 10.14 MOSTRAR AGOTADO 11.14	• **Presentación de producto agotado sin crédito** Al entrar en esta opción, en el display aparecerá el valor **1X.14**. El valor X representa la opción actual de presentación de producto agotado sin crédito. Cada vez que se pulse recuperación, se cambia su estado según la tabla siguiente: **- 10.14**: No mostrar producto agotado. Un pulsador sin producto mostrará el precio y no indicará que esta agotado si la máquina no tiene crédito. **- 11.14**: Mostrar producto agotado. Un pulsador sin producto mostrará el mensaje de agotado si la máquina no tiene crédito.
MINIMO EN TUBOS 00.15	• **Programación de mínimos.** En esta opción programamos el mínimo número de monedas que debe tener un tubo de devolución para que la máquina indique agotado cambio. Seleccionamos el número de tubo con el teclado numérico 1...4. En el LCD se visualiza la opción MONEDAS TUBO X y el número mínimo de monedas que tendrá el tubo cuando se encienda el LED agotado producto. Pulsando otra vez el mismo tubo pondremos a cero el nivel mínimo. Pulsando una tercera vez y sucesivas aumentaremos unitariamente el número hasta alcanzar el deseado. Si queremos ver el valor de la moneda que contiene ese tubo n, nos situaremos en el número de tubo con el teclado y pulsaremos además la tecla * . # Esta opción aparecerá desactivada si existe un selector de monedas instalado en la máquina.
SIN V RETENTORA 00.16 NO USAR V RETEN 01.16 USAR V RETENTORA 02.16	• **V retentora** Una vez entrado en la opción, cambiaremos de opción pulsando las teclas ▶ ◀ . La opción 00.16 indica que no hay V retentora. La opción 01.16 indica que hay V retentora pero no se utiliza. La opción 02.16 indica que hay V retentora y se utiliza.
CREDITO MÁXIMO 00.17	• **Valor de credito/devolución máximo de monedas.** Esta opción permite modificar en función del tipo de venta en el que estamos,

RESTO MÁXIMO 01.17	el crédito máximo que admitimos (si la opción 00.12 está activada previamente) o el resto máximo que podemos devolver (si están activadas la 01.02 ó 02.12). Para entrar en la opción pulsamos ▶ y con el teclado numérico escribimos el valor del crédito o resto máximo. (máx. 8 dígitos) Con la tecla ◀ borraremos el último dígito. Para validar el crédito o resto máximo introducido pulsamos P_REC. En la pantalla aparecerá GUARDAR CRED MAX GUARDAR DEVO MAX
SIN DESC / RECARGO 00.18 CON DESC / RECARGO 01.18	• **Desactiva o activa descuento/recargo en ventas.** Para cambiar de una opción a la otra basta con pulsar P_REC Cuando la opción está activada RANGO HORARIO se programa el rango horario de aplicación del descuento o recargo así como el porcentaje a aplicar. Para poder modificarlo pulsaremos la tecla ▶. Para desplazarnos por los dígitos utilizaremos las teclas ▶ ◀ para modificar el valor que parpadea. Utilizaremos la numeración del teclado para escribir el número que parpadea. Utilizaremos la tecla *.# para cambiar entre el rango horario y el porcentaje. Dentro de la opción porcentaje hay dos submenús: DESCUENTO --- RECARGO. Para cambiar entre uno y otro pulsaremos P-REC. DESCUENTO el valor que introducimos se refiere a un porcentaje que se va a restar al valor del producto. RECARGO el valor que introducimos se refiere a un porcentaje que se va a sumar al valor del producto. Para volver al precio original del producto bastará con poner los porcentajes a cero.
SIN UNIONES 00.19 CON UNIONES 01.19	• **Desactiva o activa unión de canales con extractores.** Para activar la unión de canales pulsaremos P_REC y el display mostrará CON UNIONES 01.19 Para programar la unión de canales pulsaremos ▶ la pantalla mostrará entonces UNIR PULSADOR . Hay que tener en cuenta que sólo podremos unir pulsadores que tengan programado el mismo precio (y el mismo producto). - - Existen dos formas de realizar la union de canales - Para hacer la unión de canales **mediante el teclado**, escribir el número del pulsador de selección y validarlos con la tecla *.# uno a uno. Recordar que la numeración de los pulsadores de selección comienzan de izquierda a derecha. Ahora les asignaremos los extractores a esos pulsadores. Pulsamos *.# + C . En la pantalla aparecerá UNIR MOTOR . Ahora debemos escribir el número de extractor/es que queremos asignar a esos pulsadores y validaremos uno a uno con la tecla *.#. Para validar todas las uniones pulsaremos P_REC. - Para hacer la unión de canales **manualmente,** pulsaremos los pulsadores de selección de producto **(P_SEL)** que quiera unir. Pulse los switches detectores de producto de los extractores que quiera unir con los pulsadores de selección. Valídelos pulsando recuperación **(P_REC)**. UNION OK

	Se permite modificar sólo lo que se desee, sin necesidad de tener que unir todos los canales y los pulsadores. Si un canal ha quedado sin asignar en vez de visualizar su precio, al pulsar P_SEL aparecerá en el LCD PULSADOR SIN UNIR A PRODUCTO Se permite el borrado total de las uniones existentes mediante la siguiente combinación: *"p5, p5+p6, p6, p6+p7, p7, p7+p5, p5, ninguna".* Si la secuencia se ha introducido correctamente, en el display aparecerá parpadeando 00.19.
MODIFICAR CLAVE 00.20	• **Cambio de la clave de acceso a niveles de programación.** Para entrar en la opción pulse la tecla ▶ Con los dígitos del teclado cambiaremos la clave 0...9 . Con la tecla ◀ borraremos la última cifra introducida. Para validar la nueva clave pulsaremos P_REC.
NO USAR HOPPER 1 00.21 USAR HOPPER 1 10.21	• **Desactiva/Activa hopper 1** Para activar o desactivar el hopper 1 pulsaremos P_REC. Una vez activado debemos programar el valor de la moneda con lo que pulsaremos ▶. El LCD muestra el valor de la moneda programada actualmente. Para cambiar el valor de la moneda a otro que tenga programado el monedero pulsaremos las teclas ▶ o ◀.
NO USAR HOPPER 2 01.21 USAR HOPPER 2 11.21	• **Desactiva/Activa hopper 2** Para activar o desactivar el hopper 2 pulsaremos P_REC. Una vez activado debemos programar el valor de la moneda con lo que pulsaremos ▶. El LCD muestra el valor de la moneda programada actualmente. Para cambiar el valor de la moneda a otro que tenga programado el monedero pulsaremos las teclas ▶ o ◀.
NO USAR MANDO MENORES 02.22 USAR MANDO MENORES 12.22	• **Desactiva/Activa mando de menores** Esta opción se usa para activar o no el sistema de protección a menores. Sólo si se activa la máquina primero, dejará realizar la compra de tabaco. Para activarla pulsamos P_REC y pasará a la opción 12.22. Pulsar programación si queremos salir de la opción.
NO USAR MODEM 00.28 USAR MODEM 01.28	• **Desactiva/Activa el módem.** Para activar o desactivar el módem pulsaremos P_REC. Si el módem está activado, debemos de programar el número de teléfono. Entraremos en la opción de programación con la tecla ▶. En la pantalla aparecerá NUMERO TELEFONO Podemos borrar el número de teléfono con el P_REC. Con las teclas ▶ o ◀ nos desplazaremos hasta el dígito que queremos modificar. Con el teclado numérico cambiaremos el dígito que esté parpadeando en ese momento. Pulsando la tecla 0 dos veces seguidas rápidamente nos aparecerá el signo + y si pulsamos la tecla 0 tres veces nos aparecerá el signo - Si queremos introducir una coma , pulsaremos la tecla *.# y si queremos introducir un espacio en blanco entre números pulsaremos

	* . # dos veces. Con el monedero actual, en la opción 01.28, al realizar la secuencia de pulsadores de selección "p5, p5+p4, p5, p5+p3, p5 y ninguno", la máquina establece una conexión con el PC para realizar la ultima transmisión de datos antes de cambiar el monedero. Una vez realizada la transmisión, se apaga la máquina, se cambia el monedero antiguo por el nuevo y se fuerza una transmisión normal o de hucha dentro de la opción 0X.02. Al realizar esta transmisión, se procede siempre a enviar un reset total de datos a la máquina, por lo que se debe retirar la hucha también.
MARCAR POR TONOS 02.28 MARCAR POR PULSOS 12.28	• **Marca el número de teléfono por tonos/pulsos.** Para cambiar de un modo al otro pulsaremos P_REC. También podemos utilizar las teclas ▶ o ◀ para cambiar de un modo al otro. Esta opción aparecerá desactivada cuando no haya módem activo.
MULTITECH D 03.28 WAVECOM WM02 13.28 MULTITECH F 23.28 SMARTLINK 56K 33.28 SIEM. M20T-TC35 43.28 TELEFONO GSM 53.28	• **Modelo del módem.** En esta opción debemos seleccionar el modelo del módem que tiene instalada la máquina. Para seleccionar un modelo podemos movernos con las teclas ▶ o ◀. Podemos verificar el nivel de cobertura del módem GSM durante un tiempo máximo de 2 minutos después de encender la máquina. Para ello pulsaremos la secuencia de pulsadores P_SEL p8, p8+p9, p8, p8+p10, p8, ninguno. En el LCD aparecerá el símbolo Las líneas indican el nivel de cobertura.
IDENTIFICACIÓN 00.29	• **Identificación de la máquina.** Para entrar en la opción pulse la tecla ▶, en el LCD se visualizará el número de identificación actual de la máquina. Para introducir el número de identificación utilizaremos el teclado numérico. Este número no puede tener más de 6 dígitos. Para borrar el último número escrito utilizaremos la tecla ◀.
RESET MAQUINA 00.30	• **Reset de la máquina.** Esta opción sirve para resetear todas las variables internas de la máquina. Para entrar en la opción pulse la tecla ▶ . La primera pantalla que nos aparece es IDENTIFICACION BOTONERA Para identificar la botonera debemos pulsar el primer P_SEL de cada fila, empezando por la izquierda, (P_SEL 1, P_SEL 13, P_SEL 25) PULSADOR NUMERO

Las máquinas Premium pueden tener la siguiente configuración de botonera:

PULSADORES	DESCRIPCION
P-SEL 1	Botonera 12
P-SEL 1, P-SEL 13	Botonera 12+12
P-SEL 1, P-SEL 13, P-SEL 25	Botonera 12+12+12

La pantalla mostrará ahora BOTONERA DE XX
En caso de equivocación pulse recuperación y repita el proceso.
Para confirmar la selección pulsamos P_REC y P_PROG para avanzar
El segundo menú es SELECCION IDIOMA . En él, podemos seleccionar el tipo de idioma de los menús. Para ello, pulsaremos ▶ ó ◀ para situarnos sobre el idioma y pulsaremos el P_REC.

Después de detectar el tipo de botonera , la máquina moverá todos los motores, detectará el tipo de máquina (número posible de extractores), el tipo de motor (rápido lento) inicializará todas las variables necesarias para su funcionamiento, y cuando haya terminado, aparecerá parpadeando en el LCD la opción 00.30. FIN RESET MAQUIN

Después de resetear la máquina y mientras aparece parpadeando 00.30 se podrá realizar la fatiga de la máquina FATIGA MOTORES . Para ello pulsaremos P_SEL 12 y comenzará el ciclado de los extractores (50 veces cada uno). El LCD mostrará el siguiente mensaje
FATIGANDO MOTOR XX

En la opción 00.30, pueden modificarse también opciones individualmente, utilizando el teclado de programación:

- Tecla 2:
  Selecciona el idioma. SELECCION IDIOMA
- Tecla 3:
  Inicializa los códigos. INICIALIZANDO CODIGOS
- Tecla 4:
  Inicializa los precios. INICIALIZANDO PRECIOS
- Tecla 5:
  Inicializa todas las variables de la máquina excepto los precios, códigos y uniones. INICIALIZANDO VARIABLES
- Tecla 6:
  Inicializa el reloj y detecta el tipo de memoria RAM. INICIALIZANDO RELOJ Y RAM
- Tecla 7:

Identifica la botonera, tipo de máquina y asigna una unión de canales por defecto. IDENTIFICACION BOTONERA

5.- Mantenimiento.

5.1.- Mensajes al encender la máquina.

El conectar la máquina pueden aparecen los siguientes mensajes:
Version programa
Version monedero
Protocolo gm com
Acepta euros

No se trata de errores, es información de los componentes de la máquina. Si después de esto aparecen otros mensajes, esos son los "mensajes de aviso" que se detallan en el siguiente punto.

5.2.- Mensajes de aviso.

PARA COMPROBAR LA MÁQUINA, APAGUELA Y ENCIENDALA. Si el LCD muestra algún mensaje de aviso, pulse el botón de programación mientras aparece y después compruebe si el problema ha desaparecido.

Mensaje	Anomalía	Solución
ERROR EN MOTOR	La máquina indica canal agotado teniendo producto. En el display se indica el número de extractor averiado.	Comprobar extractor
ERR. PALETA HUCHA	La máquina no acepta ninguna moneda. La máquina no puede activar la paleta de cobro de la Uve retentora.	Comprobar bobina, paleta y micro de la V en su parte de "cobro"
ERR. PALETA DEVOL.	La máquina no acepta ninguna moneda. La máquina no puede activar la paleta de devolución de la Uve retentora.	Comprobar bobina, paleta y micro de la V en su parte de "devolución"
ERR. PULS. RECUP.	La máquina no acepta ninguna moneda. El pulsador de recuperación esta continuamente pulsado.	Desbloquear y eliminar causas físicas que lo provoca
ERR. PULS. PROD.	El pulsador de producto queda anulado. En programación se impide el movimiento entre opciones.	Desbloquear y eliminar causas físicas que lo provoca
ERR. TECLADO TEL.	En programación se impide el movimiento entre opciones.	
DESPROG. PRECIOS	Precio desprogramado.	Programarlo de nuevo. Opción 01.03, 02.03
DESPROG. CODIGOS	Código producto desprogramado.	Programarlo de nuevo. Opción 01.11
DESPROG. UNIONES	Unión de canales desprogramada.	Programarlo de nuevo. Opción 01.19
DESPROG. MAQUINA	Tipo de máquina desprogramada.	Pulse programación.
DESPROG. VENTA	Tipo de venta desprogramada.	Programarlo de nuevo. Opción 0X.12
DESPROG. CONTAB.	Algún valor de contabilidad desprogramado.	Pulse programación.

También pueden aparecer mensajes de aviso en el funcionamiento normal :

Mensaje	Anomalía	Solución
PRECIO DESPROG.	Al pulsar un pulsador de selección, el display muestra este mensaje Precio desprogramado.	Programarlo de nuevo. Opción 01.03, 02.03
PULSADOR SIN UNIR A PRODUCTO	Al pulsar un pulsador de selección, el display muestra este mensaje. Unión de canales desprogramada.	Programarlo de nuevo. Opción 01.19

5.3.- Limpieza exterior.

Para la limpieza de la máquina no utilice ningún spray. Deberá utilizar agua templada (Entre 20ºC y 40ºC) junto con lavavajillas, champú para cabello o limpiacristales sin bioalcohol.

Para el aclarado utilice una mezcla de agua con vinagre (ácido acético) al 2% y después séquelo con un paño suave.

Cuando se trate de manchas más resistentes utilice una mezcla de agua con alcohol de uso sanitario al 1% de concentración.



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

6.- Esquema eléctrico.

I.G. - Conmutator switch unipolar and bipolar. Serie 82. (SI.BE.R)
P.S. - Security pusher to bipolar doors. Serie 700 (SI.BE.R)
E. - Electromagnet of traction for d.c.
M - Motor outline HC315G - 39180. (Extractor).

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

GM Vending,S.A. Ctra.Zaragoza, Km5 Tel 948 317311 Fax 948 318415 31110,Noain,Navarra

Codigo 52214
Nr.Plano 52214-00
Esquema eléctrico Premium

7.- Conexionado componentes electrónicos.

7.1.- Tarjeta Control: Conexiones iguales en todos los modelos.



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

M1 M2 M3 M4 M5 M6 M7 HOPPER 2 HOPPER 1 RETENTORA DEVOLUCION (marrón y amarillo) RETENTORA HUCHA (rojo y negro) Ø4

GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor -
Motor +

Masa
Salida OC
Salida AUX 1
Salida AUX 2
Salida AUX 3

32/64k 8k SW8 ON 32/64k P1
8/32k SW7 64k
27C1001
+ 24v.
GND
No Conectado
Recepción MDB
Transmisión MDB
GND
+ 8 v.
GND
CONECTOR MDB

P2 128k EPROM ON 2k SW9 SW6 SW4 NO EPROM OFF 8/32k SW3 2/8k 32k
M48T35
SW1 CONFIG
80C32

Entrada OC
Masa
Entrada-4
Entrada-3
Entrada-2
Entrada-1
ENTRADAS AUXILIARES

RAM 32K P3
GRUPO ENERGIA
Fluorescente
No conectado
Fluorescente

RS232B RS232A
Masa Recepción Transmisión
Masa Recepción Transmisión
Led verde Led rojo

150 160 90 100

NOTA:
Led verde: Recepción
Alimentación
Led rojo: Transmisión

Tolerancia General MEDIO DIN 7168

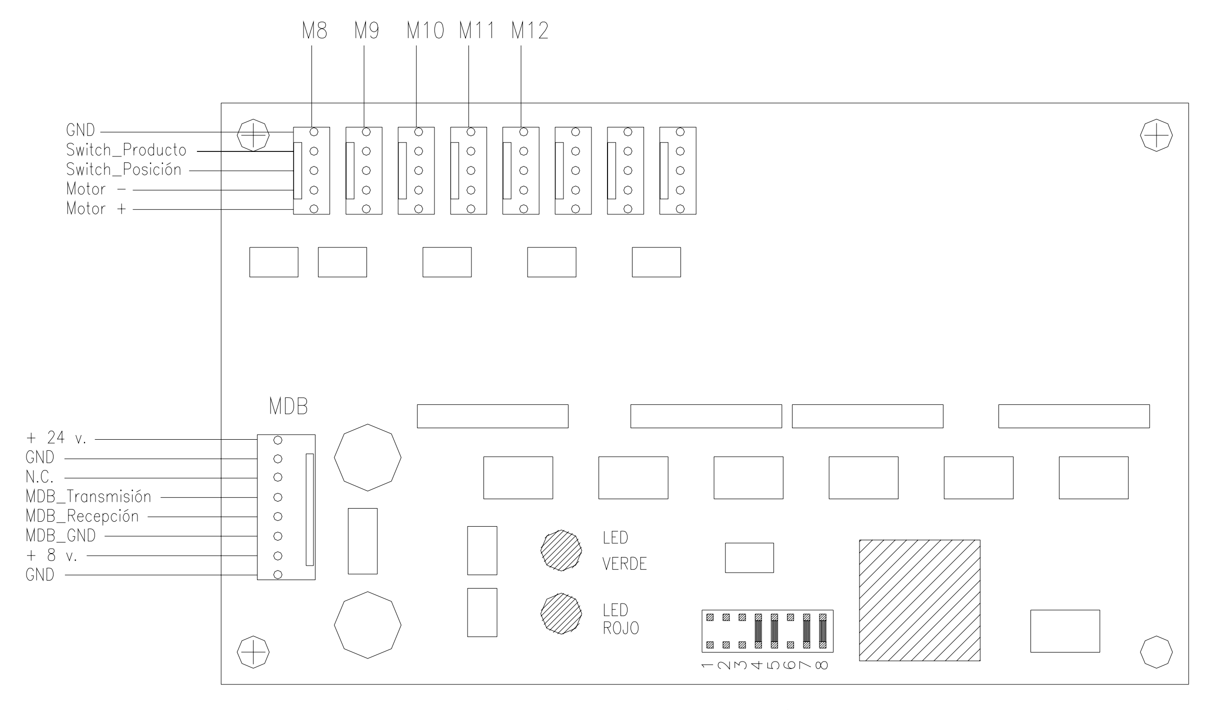
MATERIAL				TRATAMIENTO			
Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma	Nro	Clase de modificacion	Fecha	Firma

	Dibujado	Comprobado	GM Vending / Mapamsa Group	GM Vending,S.A. Ctra.Zaragoza, Km5 Tel 317600 Fax 318415 31110,Noain,Navarra	Codigo 57061
Fecha	05-05-02	05-05-02			Nr.Plano 57061-00
Firma	Valentín	Valentín			Sustituye a
Escala	TARJETA CONTROL COMPLETA 8032-256KB-32KB.				Sustituido por

F E D C B A
1 2 3 4

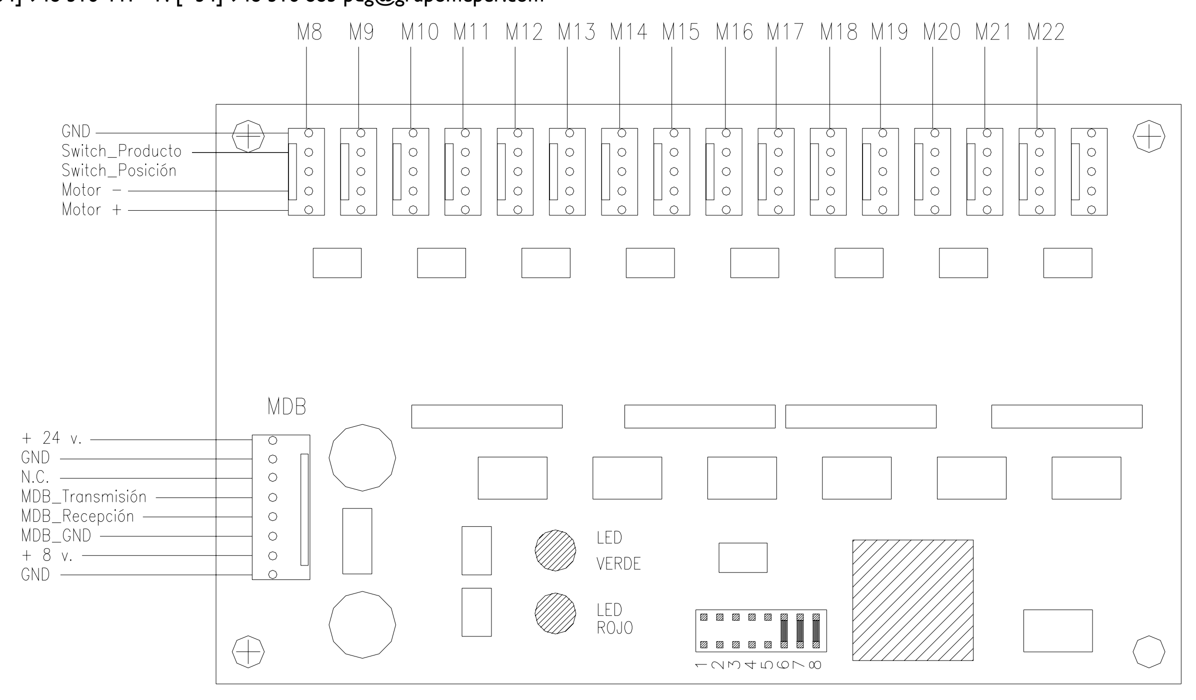
7.2.- Tarjeta Motores.

7.2.1.- Premium MINI 24/12 (24 botones / 12 canales)



7.2.2.- Premium MINI 24/22 y MIDI 24/22 (24 botones / 22 canales)

Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com



7.2.3.- Premium MIDI 36/32 (36 botones / 32 canales)

Existen dos tarjetas motores completas no intercambiables entre si. Se diferencian en la dirección (en los puentes de estaño). Ver esquema.



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

M8 M9 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M16 M17 M18 M19

GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor −
Motor +

MDB

+ 24 v.
GND
N.C.
MDB_Transmisión
MDB_Recepción
MDB_GND
+ 8 v.
GND

LED VERDE
LED ROJO
1 2 3 4 5 6 7 8

DIRECCION 7

M20 M21 M22 M23 M24 M25 M26 M27 M28 M29 M30 M31 M32

GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor −
Motor +

+ 24 v.
GND
N.C.
MDB_Transmisión
MDB_Recepción
MDB_GND
+ 8 v.
GND

LED VERDE
LED ROJO
1 2 3 4 5 6 7 8

CODIGO	DENOMINACION	Rango de extractores.	SWITCH
57.000	Tarjeta de motores completa.	8−23	
57.046	Tarjeta de motores 24−39.	24−39	

7.2.4.- Premium MIDI 36/36 (36 botones / 36 canales)

Existen dos tarjetas motores completas no intercambiables entre si. Se diferencian en la dirección (en los puentes de estaño). Ver esquema.

Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

M8 M9 M10 M11 M12 M13 M14 M15 M16 M17 M18 M19 M20 M21 M22 M23

GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor −
Motor +

MDB

+ 24 v.
GND
N.C.
MDB_Transmisión
MDB_Recepción
MDB_GND
+ 8 v.
GND

LED VERDE
LED ROJO
1 2 3 4 5 6 7 8

DIRECCION 7

M24 M25 M26 M27 M28 M29 M30 M31 M32 M33 M34 M35 M36

GND
Switch_Producto
Switch_Posición
Motor −
Motor +

+ 24 v.
GND
N.C.
MDB_Transmisión
MDB_Recepción
MDB_GND
+ 8 v.
GND

LED VERDE
LED ROJO
1 2 3 4 5 6 7 8

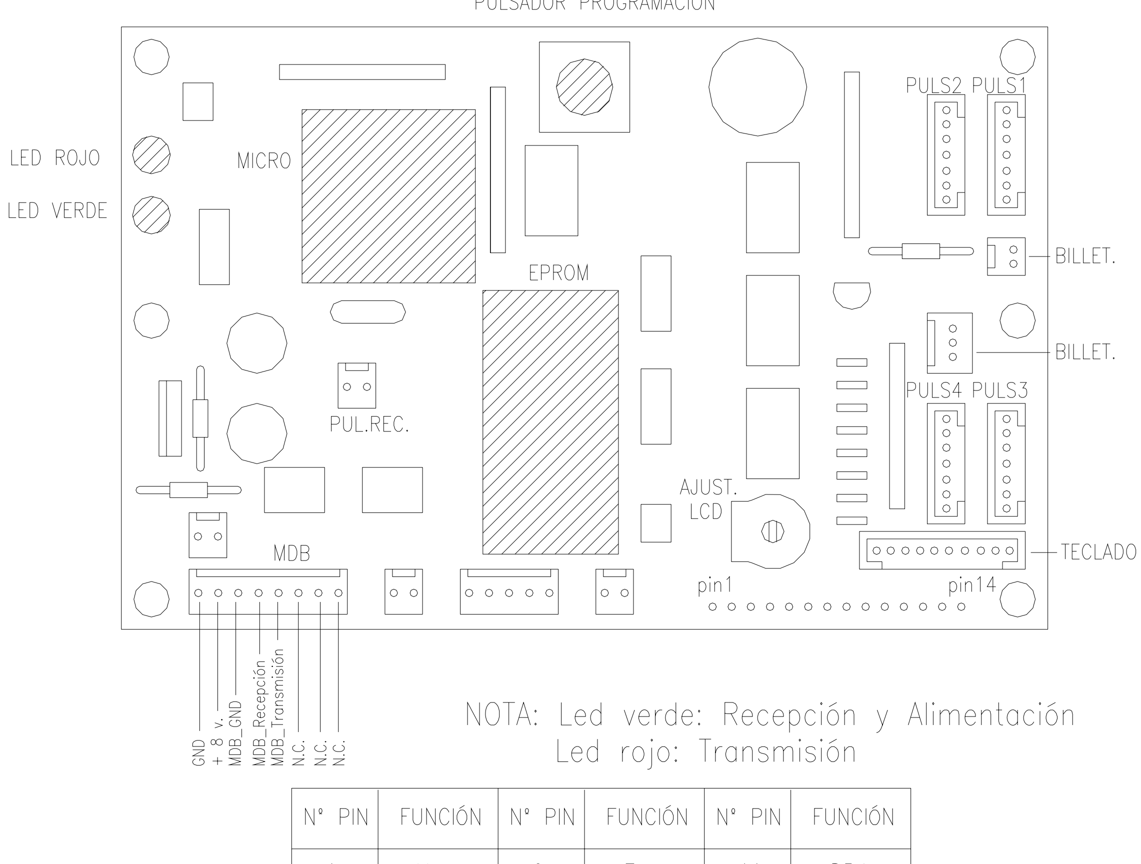
CODIGO	DENOMINACION	Rango de extractores.	SWITCH
57.000	Tarjeta de motores completa.	8−23	
57.046	Tarjeta de motores 24−39.	24−39	

7.3.- Tarjeta Display LCD.



Grupo Medios Personales, S.L.Polígono Vizcaya C/ A nº 631119 Torres de Elorz - Navarra - SpainT.
[+34] 948 316 441 - F. [+34] 948 316 883 pdg@grupomeper.com

Conexiones iguales en todos los modelos.

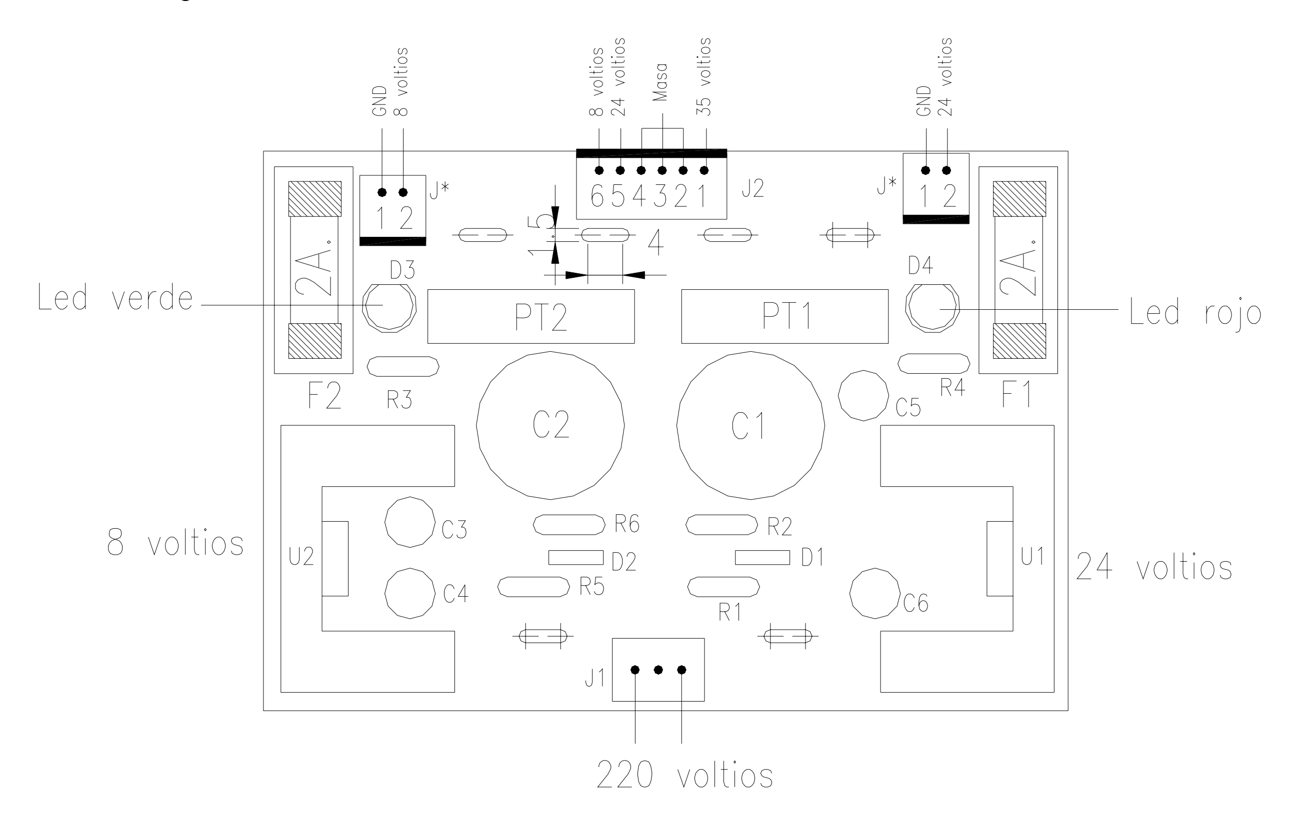


NOTA: Led verde: Recepción y Alimentación
Led rojo: Transmisión

Nº PIN	FUNCIÓN	Nº PIN	FUNCIÓN	Nº PIN	FUNCIÓN
1	Vss	6	E	11	DB4
2	Vdd	7	DB0	12	DB5
3	Vo	8	DB1	13	DB6
4	Rs	9	DB2	14	DB7
5	R/W	10	DB3		

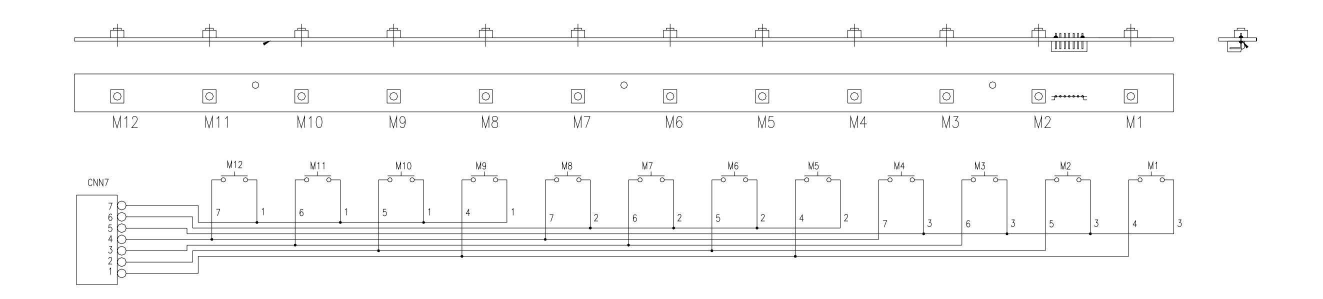
7.4.- Tarjeta Alimentación.

Conexiones iguales en todos los modelos.



7.5.- Tarjeta pulsadores.

Igual en todos los modelos.



8.- Explosionados.



GM Vending

PREMIUM 960700





LISTA RECAMBIOS		
		03-abr-03
960700	PREMIUM 12/24/MARS	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416626030	TAPA CAJA CABLE ACOMETIDA PINTADO	1
221652000	CABLE ACOMETIDA	2
416626280	CTO. MUEBLE 185 PINT	3
221652200	CABLE TOMA A TIERRA PREMIUM	4
293619009	CADENA PUERTA	5
227650037	PORTACEBADOR AAG STUCCHI COD.16/A	6
228650035	LAMPARA GE LIGHTING F8W/54	7
416627480	TAPA PERFIL M185	8
227650036	PORTALAMPARAS AAG STUCCHI COD.261 GS	9
221652175	CABLE CONEXIONADO V T. CONTROL	10
221652202	CABLE CONEXION VARISTOR C.FILTRO 220V	12
245671113	PROTECTOR TARJETAS PREMIUM 185	15
245671111	PROTECTOR TRANSFORMADORES PREMIUM	16
416627090	TOPE PALANCA ELEVACION PUERTA	17
229650005	FILTRO PREMO FA3Z	18
416629000	CTO. BASE MUEBLE 185 PINT	19
516500000	CTO. TRANSFORMADOR 220/24V 87VA	20
229657031	TARJETA CONTROL COMPLETA 128K	21
229657008	TARJETA MOTORES TABIQUES DOBLES	22
264615001	EJE RUEDA	23
245670072	RUEDA D-60	24
216671004	TACO NIVELADOR	25
416627460	COLECTOR MUEBLE 185 PINTADO	26
416627080	SOPORTE INTERRUPTOR PINT	27
229650011	INTERRUPTOR S82121921000	28
229650014	PULSADOR SEGURIDAD	29
221652001	CABLEADO FILTRO TRANSFORMADOR	31
416626940	PUERTA TAPA MONEDERO PINTADO	32
236616010	CERRADURA STS 625081	35
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	37
221652207	CABLE RECUPERACION PREMIUM	38
416627040	CTO. HUCHA PINTADO	39
416625690	Z CANAL MONEDAS HUCHA	40
221652198	CONEXIONADO TARJETA TECLADO	41
229680090	CTO. V RETENTORA CON CONECTOR	42
221652177	CAB. CONEX. REGLETA 12 PULS.T.LCD	43
221652173	CABLE CONEXION I.G.FILTRO 4OO	44
416627150	SOPORTE ILUMINACION PRODUCTO SOL	45
416627120	PUERTA SALIDA PRODUCTO PINTADO	46
245670087	SOPORTE REGLETA	47
416624950	BOTONERA 36P 650	48
245670086	PULSADOR SELECCION PRODUCTO	49

416627860	TAPA BOTONERA 24 PINTADA	50
416625120	PUERTA SUPERIOR PINTADA	51
416626060	ESCUADRA CERRADURA 3 MM PINTADO	52
236616041	CERROJO RECTO CON PIVOTE COSMOS	53
293662610	CERROJO PREMIUM CINCADO	54
293662711	PALANCA ELEVACION PUERTA ZINCADO	55
416625820	CTO. PERFIL IZQUIERDO PINTADO	56
233626332	FOTO EURO INFERIOR	57
245670088	PERFIL ILUMINACION	58
221652179	CONEXIONADO REACTANCIAS CEBADORES	59
233626331	FOTO EURO SUPERIOR	60
245670094	ESQUINERA IZQUIERDA	61
245671095	PROTECTOR LAMPARA	62
228650010	LAMPARA FLUORESCENTE 18W	63
416624940	POSICIONADOR PUBLICIDAD SUPERIOR	64
245670095	ESQUINERA DERECHA	65
416625090	CTO. PERFIL DERECHO PINTADO	66
245670089	ESCUDO ENTRADA MONEDAS CON LCD	67
245670091	PALANCA RECUPERACION	68
229650068	REACTANCIA ELT 1112790 AC1 4/33-SC-2	69
229650038	REACTANCIA INECSA ECNM822 4,6,8 W	70
416627180	CAJA ILUMINACION PINTADO	71
229650042	CEBADOR PHILLIPS S2-4-22 220-240V	72
229657043	TARJETA DISPLAY LCD	73
416626930	U CABLEADO	74
245670092	RAMPA ENTRADA MONEDAS	75
245670093	TAPA ENTRADA MONEDAS	76
229681012	MON. MARS 4T (5,5,25,100) MDB ESP.	77
416626920	GUIA CABLEADO PINTADO	78
416626210	TABIQUE CARGA FRONTAL 1085x103 P	79
416626220	TABIQUE CARGA FRONTAL 1170x103	80
245670014	UÑA CORTA	82
229680000	CTO. EXTRACTOR DE TABACO	84
204614004	CLIP D4 DIN 6799 PAVONADO	85
207612004	CLIP SRRM 3	86
506261901	MEMORIA PREMIUM	87
506261971	MEMORIA DISPLAY PREMIUM	88
229657045	TARJETA 12 PULSADORES PASO 4105	89
416627050	TABIQUE DERECHO 1085 PINTADO 3P	90
416626900	ESCUADRA CIERRE PUERTA INFERIOR PINT.	91
227650008	PORTALAMPARAS 345 MAU STUCCHI	92
229657044	TARJETA TECLADO	93
236616042	CERR.(3 LLAV.)NI.GN.626000083172B	94
245670090	CRISTAL LCD	95
245670096	TAPA INFERIOR PERFIL IZQUIERDO	96
245670097	TAPA INFERIOR PERFIL DERECHO	97





GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

245670098	TECLADO SILICONA	98
221652178	CONEXIONADO ILUMINACION 3 LAMPARA	99
264615101	CASQUILLO POSICIONAMIENTO MONEDERO	100
264615123	CASQUILLO CERRADURA	101
269615056	RODILLO GIRO CERROJO	102
274626138	ETIQUETA TAPA TARJETERO	103
293616066	EJE BISAGRA UCEM MOD.502	104
221652176	CABLE CONEXIONADO TARJETAS MONEDERO	105
293662573	ESCUADRA SUJECION PERFIL EXTRUSIONADO	106
293662609	U CERRADURA	107
293662699	L TOPE GUIA FOTO	108
293662710	SOPORTE MICRO RECUPERACION	109
293662861	SOPORTE PULSADOR SEGURIDAD	110
293671109	PROTECTOR ILUMINACION SALIDA PRODUCTO	112
293671123	PROTECTOR ILUMINACION INTERIOR PUERTA	113
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS	114
416625310	PLETINA REFUERZO BISAGRA 1590 MM	115
416626970	L GUIA FOTO IZQUIERDA	116
416626980	L GUIA FOTO DERECHA	117
416627190	ACCIONAMIENTO RECUPERACION MONEDAS	118
207614012	MUELLE PALANCA RECUPERACION	119
256619007	PASACABLES REF.209 NORBERTO	120





GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail: gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

GM Vending

PREMIUM 960701

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

LISTA RECAMBIOS		
		03-abr-03
960701	PREMIUM 12/10TD/24/MARS	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416626030	TAPA CAJA CABLE ACOMETIDA PINTADO	1
221652000	CABLE ACOMETIDA	2
416626280	CTO. MUEBLE 185 PINT	3
221652200	CABLE TOMA A TIERRA PREMIUM	4
293619009	CADENA PUERTA	5
227650037	PORTACEBADOR AAG STUCCHI COD.16/A	6
228650035	LAMPARA GE LIGHTING F8W/54	7
416627480	TAPA PERFIL M185	8
227650036	PORTALAMPARAS AAG STUCCHI COD.261 GS	9
221652175	CABLE CONEXIONADO V T. CONTROL	10
221652202	CABLE CONEXION VARISTOR C.FILTRO 220V	12
245671113	PROTECTOR TARJETAS PREMIUM 185	15
245671111	PROTECTOR TRANSFORMADORES PREMIUM	16
416627090	TOPE PALANCA ELEVACION PUERTA	17
229650005	FILTRO PREMO FA3Z	18
416629000	CTO. BASE MUEBLE 185 PINT	19
516500000	CTO. TRANSFORMADOR 220/24V 87VA	20
229657031	TARJETA CONTROL COMPLETA 128K	21
229657000	TARJETA MOTORES ELITE	22
264615001	EJE RUEDA	23
245670072	RUEDA D-60	24
216671004	TACO NIVELADOR	25
416627460	COLECTOR MUEBLE 185 PINTADO	26
416627080	SOPORTE INTERRUPTOR PINT	27
229650011	INTERRUPTOR S82121921000	28
229650014	PULSADOR SEGURIDAD	29
221652001	CABLEADO FILTRO TRANSFORMADOR	31
416626940	PUERTA TAPA MONEDERO PINTADO	32
221652024	ALARGADOR 7 EXTRACTORES	33
236616010	CERRADURA STS 625081	35
416625930	PROTECTOR EXTRACTORES 10 TABIQUES	36
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	37
221652207	CABLE RECUPERACION PREMIUM	38
416627040	CTO. HUCHA PINTADO	39
416625690	Z CANAL MONEDAS HUCHA	40
221652198	CONEXIONADO TARJETA TECLADO	41
229680090	CTO. V RETENTORA CON CONECTOR	42
221652177	CAB. CONEX. REGLETA 12 PULS.T.LCD	43
221652173	CABLE CONEXION I.G.FILTRO 4OO	44

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail: gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

416627150	SOPORTE ILUMINACION PRODUCTO SOL	45
416627120	PUERTA SALIDA PRODUCTO PINTADO	46
245670087	SOPORTE REGLETA	47
416624950	BOTONERA 36P 650	48
245670086	PULSADOR SELECCION PRODUCTO	49
416627860	TAPA BOTONERA 24 PINTADA	50
416625120	PUERTA SUPERIOR PINTADA	51
416626060	ESCUADRA CERRADURA 3 MM PINTADO	52
236616041	CERROJO RECTO CON PIVOTE COSMOS	53
293662610	CERROJO PREMIUM CINCADO	54
293662711	PALANCA ELEVACION PUERTA ZINCADO	55
416625820	CTO. PERFIL IZQUIERDO PINTADO	56
233626332	FOTO EURO INFERIOR	57
245670088	PERFIL ILUMINACION	58
221652179	CONEXIONADO REACTANCIAS CEBADORES	59
233626331	FOTO EURO SUPERIOR	60
245670094	ESQUINERA IZQUIERDA	61
245671095	PROTECTOR LAMPARA	62
228650010	LAMPARA FLUORESCENTE 18W	63
416624940	POSICIONADOR PUBLICIDAD SUPERIOR	64
245670095	ESQUINERA DERECHA	65
416625090	CTO. PERFIL DERECHO PINTADO	66
245670089	ESCUDO ENTRADA MONEDAS CON LCD	67
245670091	PALANCA RECUPERACION	68
229650068	REACTANCIA ELT 1112790 AC1 4/33-SC-2	69
229650038	REACTANCIA INECSA ECNM822 4,6,8 W	70
416627180	CAJA ILUMINACION PINTADO	71
229650042	CEBADOR PHILLIPS S2-4-22 220-240V	72
229657043	TARJETA DISPLAY LCD	73
416626930	U CABLEADO	74
245670092	RAMPA ENTRADA MONEDAS	75
245670093	TAPA ENTRADA MONEDAS	76
229681012	MON. MARS 4T (5,5,25,100) MDB ESP.	77
416626920	GUIA CABLEADO PINTADO	78
416626210	TABIQUE CARGA FRONTAL 1085x103 P	79
221652025	ALARGADOR 3 EXTRACTORES	81
245670014	UÑA CORTA	82
229680000	CTO. EXTRACTOR DE TABACO	84
204614004	CLIP D4 DIN 6799 PAVONADO	85
207612004	CLIP SRRM 3	86
506261901	MEMORIA PREMIUM	87
506261971	MEMORIA DISPLAY PREMIUM	88
229657045	TARJETA 12 PULSADORES PASO 4105	89
416627050	TABIQUE DERECHO 1085 PINTADO 3P	90
416626900	ESCUADRA CIERRE PUERTA INFERIOR PINT.	91

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

227650008	PORTALAMPARAS 345 MAU STUCCHI	92
229657044	TARJETA TECLADO	93
236616042	CERR.(3 LLAV.)NI.GN.626000083172B	94
245670090	CRISTAL LCD	95
245670096	TAPA INFERIOR PERFIL IZQUIERDO	96
245670097	TAPA INFERIOR PERFIL DERECHO	97
245670098	TECLADO SILICONA	98
221652178	CONEXIONADO ILUMINACION 3 LAMPARA	99
264615101	CASQUILLO POSICIONAMIENTO MONEDERO	100
264615123	CASQUILLO CERRADURA	101
269615056	RODILLO GIRO CERROJO	102
274626138	ETIQUETA TAPA TARJETERO	103
293616066	EJE BISAGRA UCEM MOD.502	104
221652176	CABLE CONEXIONADO TARJETAS MONEDERO	105
293662573	ESCUADRA SUJECION PERFIL EXTRUSIONADO	106
293662609	U CERRADURA	107
293662699	L TOPE GUIA FOTO	108
293662710	SOPORTE MICRO RECUPERACION	109
293662861	SOPORTE PULSADOR SEGURIDAD	110
293671109	PROTECTOR ILUMINACION SALIDA PRODUCTO	112
293671123	PROTECTOR ILUMINACION INTERIOR PUERTA	113
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS	114
416625310	PLETINA REFUERZO BISAGRA 1590 MM	115
416626970	L GUIA FOTO IZQUIERDA	116
416626980	L GUIA FOTO DERECHA	117
416627190	ACCIONAMIENTO RECUPERACION MONEDAS	118
207614012	MUELLE PALANCA RECUPERACION	119
256619007	PASACABLES REF.209 NORBERTO	120
416626190	TABIQUE CARGA FRONTAL 235x103 PINT	121
416626200	TABIQUE CARGA FRONTAL 705x103 PINT	122
416626290	COLECTOR TABIQUES DOBLES PINT	123
416628840	TABIQUE CARGA FRONTAL 796x103 PINT	124

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

GM Vending

PREMIUM 960702

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

LISTA RECAMBIOS		
		03-abr-03
960702	PREMIUM 22/36/Mars	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416626030	TAPA CAJA CABLE ACOMETIDA PINTADO	1
221652000	CABLE ACOMETIDA	2
416626270	CTO. MUEBLE 355 PINT,	3
221652200	CABLE TOMA A TIERRA PREMIUM	4
293619009	CADENA PUERTA	5
227650037	PORTACEBADOR AAG STUCCHI COD.16/A	6
228650035	LAMPARA GE LIGHTING F8W/54	7
227650036	PORTALAMPARAS AAG STUCCHI COD.261 GS	9
221652175	CABLE CONEXIONADO V T. CONTROL	10
416625920	CTO. BASTIDOR PINT	11
221652202	CABLE CONEXION VARISTOR C.FILTRO 220V	12
316140150	MUELLE GATILLO BASTIDOR PREMIUM	13
293662684	GATILLO CIERRE ZINCADO	14
245671112	PROTECTOR TARJETAS PREMIUM 355	15
245671111	PROTECTOR TRANSFORMADORES PREMIUM	16
416627090	TOPE PALANCA ELEVACION PUERTA	17
229650005	FILTRO PREMO FA3Z	18
416626690	CTO. BASE MUEBLE 355 PINT	19
516500000	CTO. TRANSFORMADOR 220/24V 87VA	20
229657031	TARJETA CONTROL COMPLETA 128K	21
229657000	TARJETA MOTORES ELITE	22
264615001	EJE RUEDA	23
245670072	RUEDA D-60	24
216671004	TACO NIVELADOR	25
416626860	COLECTOR MUEBLE 355 PINTADO	26
416627080	SOPORTE INTERRUPTOR PINT	27
229650011	INTERRUPTOR S82121921000	28
229650014	PULSADOR SEGURIDAD	29
416625910	CIERRE INFERIOR BASTIDOR SOLDADO	30
221652001	CABLEADO FILTRO TRANSFORMADOR	31
416626940	PUERTA TAPA MONEDERO PINTADO	32
416626950	DEFLECTOR PUERTA PINTADO	34
236616010	CERRADURA STS 625081	35
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	37
221652207	CABLE RECUPERACION PREMIUM	38
416627040	CTO. HUCHA PINTADO	39
416625690	Z CANAL MONEDAS HUCHA	40
221652198	CONEXIONADO TARJETA TECLADO	41
229680090	CTO. V RETENTORA CON CONECTOR	42
221652177	CAB. CONEX. REGLETA 12 PULS.T.LCD	43

221652173	CABLE CONEXION I.G.FILTRO 4OO	44
416627150	SOPORTE ILUMINACION PRODUCTO SOL	45
416627120	PUERTA SALIDA PRODUCTO PINTADO	46
245670087	SOPORTE REGLETA	47
416624950	BOTONERA 36P 650	48
245670086	PULSADOR SELECCION PRODUCTO	49
416625060	TAPA BOTONERA PINTADA	50
416625120	PUERTA SUPERIOR PINTADA	51
416626060	ESCUADRA CERRADURA 3 MM PINTADO	52
236616041	CERROJO RECTO CON PIVOTE COSMOS	53
293662610	CERROJO PREMIUM CINCADO	54
293662711	PALANCA ELEVACION PUERTA ZINCADO	55
416625820	CTO. PERFIL IZQUIERDO PINTADO	56
233626332	FOTO EURO INFERIOR	57
245670088	PERFIL ILUMINACION	58
221652179	CONEXIONADO REACTANCIAS CEBADORES	59
233626331	FOTO EURO SUPERIOR	60
245670094	ESQUINERA IZQUIERDA	61
245671095	PROTECTOR LAMPARA	62
228650010	LAMPARA FLUORESCENTE 18W	63
416624940	POSICIONADOR PUBLICIDAD SUPERIOR	64
245670095	ESQUINERA DERECHA	65
416625090	CTO. PERFIL DERECHO PINTADO	66
245670089	ESCUDO ENTRADA MONEDAS CON LCD	67
245670091	PALANCA RECUPERACION	68
229650068	REACTANCIA ELT 1112790 AC1 4/33-SC-2	69
229650038	REACTANCIA INECSA ECNM822 4,6,8 W	70
416627180	CAJA ILUMINACION PINTADO	71
229650042	CEBADOR PHILLIPS S2-4-22 220-240V	72
229657043	TARJETA DISPLAY LCD	73
416626930	U CABLEADO	74
245670092	RAMPA ENTRADA MONEDAS	75
245670093	TAPA ENTRADA MONEDAS	76
229681012	MON. MARS 4T (5,5,25,100) MDB ESP.	77
416626920	GUIA CABLEADO PINTADO	78
416626210	TABIQUE CARGA FRONTAL 1085x103 P	79
416626220	TABIQUE CARGA FRONTAL 1170x103	80
221652025	ALARGADOR 3 EXTRACTORES	81
245670014	UÑA CORTA	82
221652022	ALARGADOR EXTRACTOR 52022	83
229680000	CTO. EXTRACTOR DE TABACO	84
204614004	CLIP D4 DIN 6799 PAVONADO	85
207612004	CLIP SRRM 3	86
506261901	MEMORIA PREMIUM	87
506261971	MEMORIA DISPLAY PREMIUM	88
229657045	TARJETA 12 PULSADORES PASO 4105	89

416627050	TABIQUE DERECHO 1085 PINTADO 3P	90
416626900	ESCUADRA CIERRE PUERTA INFERIOR PINT.	91
227650008	PORTALAMPARAS 345 MAU STUCCHI	92
229657044	TARJETA TECLADO	93
236616042	CERR.(3 LLAV.)NI.GN.626000083172B	94
245670090	CRISTAL LCD	95
245670096	TAPA INFERIOR PERFIL IZQUIERDO	96
245670097	TAPA INFERIOR PERFIL DERECHO	97
245670098	TECLADO SILICONA	98
221652178	CONEXIONADO ILUMINACION 3 LAMPARA	99
264615101	CASQUILLO POSICIONAMIENTO MONEDERO	100
264615123	CASQUILLO CERRADURA	101
269615056	RODILLO GIRO CERROJO	102
274626138	ETIQUETA TAPA TARJETERO	103
293616066	EJE BISAGRA UCEM MOD.502	104
221652176	CABLE CONEXIONADO TARJETAS MONEDERO	105
293662573	ESCUADRA SUJECION PERFIL EXTRUSIONADO	106
293662609	U CERRADURA	107
293662699	L TOPE GUIA FOTO	108
293662710	SOPORTE MICRO RECUPERACION	109
293662861	SOPORTE PULSADOR SEGURIDAD	110
293662891	PROTECTOR LAMPARA BOTONERA	111
293671109	PROTECTOR ILUMINACION SALIDA PRODUCTO	112
293671123	PROTECTOR ILUMINACION INTERIOR PUERTA	113
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS	114
416625310	PLETINA REFUERZO BISAGRA 1590 MM	115
416626970	L GUIA FOTO IZQUIERDA	116
416626980	L GUIA FOTO DERECHA	117
416627190	ACCIONAMIENTO RECUPERACION MONEDAS	118
207614012	MUELLE PALANCA RECUPERACION	119
256619007	PASACABLES REF.209 NORBERTO	120





GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –

E-mail:gmvending@ran.es   http://www.gmvending.net

GM Vending

PREMIUM 960703





GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

LISTA RECAMBIOS		
		03-abr-03
960703	PREMIUM 22/10TD/36/Mars	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416626030	TAPA CAJA CABLE ACOMETIDA PINTADO	1
221652000	CABLE ACOMETIDA	2
416626270	CTO. MUEBLE 355 PINT,	3
221652200	CABLE TOMA A TIERRA PREMIUM	4
293619009	CADENA PUERTA	5
227650037	PORTACEBADOR AAG STUCCHI COD.16/A	6
228650035	LAMPARA GE LIGHTING F8W/54	7
227650036	PORTALAMPARAS AAG STUCCHI COD.261 GS	9
221652175	CABLE CONEXIONADO V T. CONTROL	10
416625920	CTO. BASTIDOR PINT	11
221652202	CABLE CONEXION VARISTOR C.FILTRO 220V	12
316140150	MUELLE GATILLO BASTIDOR PREMIUM	13
293662684	GATILLO CIERRE ZINCADO	14
245671112	PROTECTOR TARJETAS PREMIUM 355	15
245671111	PROTECTOR TRANSFORMADORES PREMIUM	16
416627090	TOPE PALANCA ELEVACION PUERTA	17
229650005	FILTRO PREMO FA3Z	18
416626690	CTO. BASE MUEBLE 355 PINT	19
516500000	CTO. TRANSFORMADOR 220/24V 87VA	20
229657031	TARJETA CONTROL COMPLETA 128K	21
229657000	TARJETA MOTORES ELITE	22
264615001	EJE RUEDA	23
245670072	RUEDA D-60	24
216671004	TACO NIVELADOR	25
416626860	COLECTOR MUEBLE 355 PINTADO	26
416627080	SOPORTE INTERRUPTOR PINT	27
229650011	INTERRUPTOR S82121921000	28
229650014	PULSADOR SEGURIDAD	29
416625910	CIERRE INFERIOR BASTIDOR SOLDADO	30
221652001	CABLEADO FILTRO TRANSFORMADOR	31
416626940	PUERTA TAPA MONEDERO PINTADO	32
221652024	ALARGADOR 7 EXTRACTORES	33
416626950	DEFLECTOR PUERTA PINTADO	34
236616010	CERRADURA STS 625081	35
416625930	PROTECTOR EXTRACTORES 10 TABIQUES	36
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	37
221652207	CABLE RECUPERACION PREMIUM	38
416627040	CTO. HUCHA PINTADO	39
416625690	Z CANAL MONEDAS HUCHA	40

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

221652198	CONEXIONADO TARJETA TECLADO	41
229680090	CTO. V RETENTORA CON CONECTOR	42
221652177	CAB. CONEX. REGLETA 12 PULS.T.LCD	43
221652173	CABLE CONEXION I.G.FILTRO 4OO	44
416627150	SOPORTE ILUMINACION PRODUCTO SOL	45
416627120	PUERTA SALIDA PRODUCTO PINTADO	46
245670087	SOPORTE REGLETA	47
416624950	BOTONERA 36P 650	48
245670086	PULSADOR SELECCION PRODUCTO	49
416625060	TAPA BOTONERA PINTADA	50
416625120	PUERTA SUPERIOR PINTADA	51
416626060	ESCUADRA CERRADURA 3 MM PINTADO	52
236616041	CERROJO RECTO CON PIVOTE COSMOS	53
293662610	CERROJO PREMIUM CINCADO	54
293662711	PALANCA ELEVACION PUERTA ZINCADO	55
416625820	CTO. PERFIL IZQUIERDO PINTADO	56
233626332	FOTO EURO INFERIOR	57
245670088	PERFIL ILUMINACION	58
221652179	CONEXIONADO REACTANCIAS CEBADORES	59
233626331	FOTO EURO SUPERIOR	60
245670094	ESQUINERA IZQUIERDA	61
245671095	PROTECTOR LAMPARA	62
228650010	LAMPARA FLUORESCENTE 18W	63
416624940	POSICIONADOR PUBLICIDAD SUPERIOR	64
245670095	ESQUINERA DERECHA	65
416625090	CTO. PERFIL DERECHO PINTADO	66
245670089	ESCUDO ENTRADA MONEDAS CON LCD	67
245670091	PALANCA RECUPERACION	68
229650068	REACTANCIA ELT 1112790 AC1 4/33-SC-2	69
229650038	REACTANCIA INECSA ECNM822 4,6,8 W	70
416627180	CAJA ILUMINACION PINTADO	71
229650042	CEBADOR PHILLIPS S2-4-22 220-240V	72
229657043	TARJETA DISPLAY LCD	73
416626930	U CABLEADO	74
245670092	RAMPA ENTRADA MONEDAS	75
245670093	TAPA ENTRADA MONEDAS	76
229681012	MON. MARS 4T (5,5,25,100) MDB ESP.	77
416626920	GUIA CABLEADO PINTADO	78
416626210	TABIQUE CARGA FRONTAL 1085x103 P	79
416626220	TABIQUE CARGA FRONTAL 1170x103	80
245670014	UÑA CORTA	82
229680000	CTO. EXTRACTOR DE TABACO	84
204614004	CLIP D4 DIN 6799 PAVONADO	85
207612004	CLIP SRRM 3	86
506261901	MEMORIA PREMIUM	87

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

506261971	MEMORIA DISPLAY PREMIUM	88
229657045	TARJETA 12 PULSADORES PASO 4105	89
416627050	TABIQUE DERECHO 1085 PINTADO 3P	90
416626900	ESCUADRA CIERRE PUERTA INFERIOR PINT.	91
227650008	PORTALAMPARAS 345 MAU STUCCHI	92
229657044	TARJETA TECLADO	93
236616042	CERR.(3 LLAV.)NI.GN.626000083172B	94
245670090	CRISTAL LCD	95
245670096	TAPA INFERIOR PERFIL IZQUIERDO	96
245670097	TAPA INFERIOR PERFIL DERECHO	97
245670098	TECLADO SILICONA	98
221652178	CONEXIONADO ILUMINACION 3 LAMPARA	99
264615101	CASQUILLO POSICIONAMIENTO MONEDERO	100
264615123	CASQUILLO CERRADURA	101
269615056	RODILLO GIRO CERROJO	102
274626138	ETIQUETA TAPA TARJETERO	103
293616066	EJE BISAGRA UCEM MOD.502	104
221652176	CABLE CONEXIONADO TARJETAS MONEDERO	105
293662573	ESCUADRA SUJECION PERFIL EXTRUSIONADO	106
293662609	U CERRADURA	107
293662699	L TOPE GUIA FOTO	108
293662710	SOPORTE MICRO RECUPERACION	109
293662861	SOPORTE PULSADOR SEGURIDAD	110
293662891	PROTECTOR LAMPARA BOTONERA	111
293671109	PROTECTOR ILUMINACION SALIDA PRODUCTO	112
293671123	PROTECTOR ILUMINACION INTERIOR PUERTA	113
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS	114
416625310	PLETINA REFUERZO BISAGRA 1590 MM	115
416626970	L GUIA FOTO IZQUIERDA	116
416626980	L GUIA FOTO DERECHA	117
416627190	ACCIONAMIENTO RECUPERACION MONEDAS	118
207614012	MUELLE PALANCA RECUPERACION	119
256619007	PASACABLES REF.209 NORBERTO	120
416626190	TABIQUE CARGA FRONTAL 235x103 PINT	121
416626200	TABIQUE CARGA FRONTAL 705x103 PINT	122
416626290	COLECTOR TABIQUES DOBLES PINT,	123
229657046	TARJETA MOTORES 24-39 (25-40)	125
416627060	TABIQUE DERECHO 705x103 PINT	126
416627070	TABIQUE DERECHO 235x103 PINT	127

GMVENDING S.A.CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

GM Vending

PREMIUM 960704

CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

LISTA RECAMBIOS		
		03-abr-03
960704	PREMIUM 22/14TD/36/Mars	
CODIGO	DENOMINACION	Nº PLANO
416626030	TAPA CAJA CABLE ACOMETIDA PINTADO	1
221652000	CABLE ACOMETIDA	2
416626270	CTO. MUEBLE 355 PINT,	3
221652200	CABLE TOMA A TIERRA PREMIUM	4
293619009	CADENA PUERTA	5
227650037	PORTACEBADOR AAG STUCCHI COD.16/A	6
228650035	LAMPARA GE LIGHTING F8W/54	7
227650036	PORTALAMPARAS AAG STUCCHI COD.261 GS	9
221652175	CABLE CONEXIONADO V T. CONTROL	10
416625920	CTO. BASTIDOR PINT	11
221652202	CABLE CONEXION VARISTOR C.FILTRO 220V	12
316140150	MUELLE GATILLO BASTIDOR PREMIUM	13
293662684	GATILLO CIERRE ZINCADO	14
245671112	PROTECTOR TARJETAS PREMIUM 355	15
245671111	PROTECTOR TRANSFORMADORES PREMIUM	16
416627090	TOPE PALANCA ELEVACION PUERTA	17
229650005	FILTRO PREMO FA3Z	18
416626690	CTO. BASE MUEBLE 355 PINT	19
516500000	CTO. TRANSFORMADOR 220/24V 87VA	20
229657031	TARJETA CONTROL COMPLETA 128K	21
229657000	TARJETA MOTORES ELITE	22
264615001	EJE RUEDA	23
245670072	RUEDA D-60	24
216671004	TACO NIVELADOR	25
416626860	COLECTOR MUEBLE 355 PINTADO	26
416627080	SOPORTE INTERRUPTOR PINT	27
229650011	INTERRUPTOR S82121921000	28
229650014	PULSADOR SEGURIDAD	29
416625910	CIERRE INFERIOR BASTIDOR SOLDADO	30
221652001	CABLEADO FILTRO TRANSFORMADOR	31
416626940	PUERTA TAPA MONEDERO PINTADO	32
221652024	ALARGADOR 7 EXTRACTORES	33
416626950	DEFLECTOR PUERTA PINTADO	34
236616010	CERRADURA STS 625081	35
416625930	PROTECTOR EXTRACTORES 10 TABIQUES	36
236616016	CERROJO RECTO CON GANCHO PANEL	37
221652207	CABLE RECUPERACION PREMIUM	38
416627040	CTO. HUCHA PINTADO	39
416625690	Z CANAL MONEDAS HUCHA	40

CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

221652198	CONEXIONADO TARJETA TECLADO	41
229680090	CTO. V RETENTORA CON CONECTOR	42
221652177	CAB. CONEX. REGLETA 12 PULS.T.LCD	43
221652173	CABLE CONEXION I.G.FILTRO 4OO	44
416627150	SOPORTE ILUMINACION PRODUCTO SOL	45
416627120	PUERTA SALIDA PRODUCTO PINTADO	46
245670087	SOPORTE REGLETA	47
416624950	BOTONERA 36P 650	48
245670086	PULSADOR SELECCION PRODUCTO	49
416625060	TAPA BOTONERA PINTADA	50
416625120	PUERTA SUPERIOR PINTADA	51
416626060	ESCUADRA CERRADURA 3 MM PINTADO	52
236616041	CERROJO RECTO CON PIVOTE COSMOS	53
293662610	CERROJO PREMIUM CINCADO	54
293662711	PALANCA ELEVACION PUERTA ZINCADO	55
416625820	CTO. PERFIL IZQUIERDO PINTADO	56
233626332	FOTO EURO INFERIOR	57
245670088	PERFIL ILUMINACION	58
221652179	CONEXIONADO REACTANCIAS CEBADORES	59
233626331	FOTO EURO SUPERIOR	60
245670094	ESQUINERA IZQUIERDA	61
245671095	PROTECTOR LAMPARA	62
228650010	LAMPARA FLUORESCENTE 18W	63
416624940	POSICIONADOR PUBLICIDAD SUPERIOR	64
245670095	ESQUINERA DERECHA	65
416625090	CTO. PERFIL DERECHO PINTADO	66
245670089	ESCUDO ENTRADA MONEDAS CON LCD	67
245670091	PALANCA RECUPERACION	68
229650068	REACTANCIA ELT 1112790 AC1 4/33-SC-2	69
229650038	REACTANCIA INECSA ECNM822 4,6,8 W	70
416627180	CAJA ILUMINACION PINTADO	71
229650042	CEBADOR PHILLIPS S2-4-22 220-240V	72
229657043	TARJETA DISPLAY LCD	73
416626930	U CABLEADO	74
245670092	RAMPA ENTRADA MONEDAS	75
245670093	TAPA ENTRADA MONEDAS	76
229681012	MON. MARS 4T (5,5,25,100) MDB ESP.	77
416626920	GUIA CABLEADO PINTADO	78
416626210	TABIQUE CARGA FRONTAL 1085x103 P	79
416626220	TABIQUE CARGA FRONTAL 1170x103	80
221652025	ALARGADOR 3 EXTRACTORES	81
245670014	UÑA CORTA	82
221652022	ALARGADOR EXTRACTOR 52022	83
229680000	CTO. EXTRACTOR DE TABACO	84
204614004	CLIP D4 DIN 6799 PAVONADO	85

CTRA. ZARAGOZA, Km. 5 - 31110 NOAIN (NAVARRA) - Tfno. (34) 948 31 73 11 - Fax (34) 948 31 83 26 –
E-mail:gmvending@ran.es http://www.gmvending.net

207612004	CLIP SRRM 3	86
506261901	MEMORIA PREMIUM	87
506261971	MEMORIA DISPLAY PREMIUM	88
229657045	TARJETA 12 PULSADORES PASO 4105	89
416627050	TABIQUE DERECHO 1085 PINTADO 3P	90
416626900	ESCUADRA CIERRE PUERTA INFERIOR PINT.	91
227650008	PORTALAMPARAS 345 MAU STUCCHI	92
229657044	TARJETA TECLADO	93
236616042	CERR.(3 LLAV.)NI.GN.626000083172B	94
245670090	CRISTAL LCD	95
245670096	TAPA INFERIOR PERFIL IZQUIERDO	96
245670097	TAPA INFERIOR PERFIL DERECHO	97
245670098	TECLADO SILICONA	98
221652178	CONEXIONADO ILUMINACION 3 LAMPARA	99
264615101	CASQUILLO POSICIONAMIENTO MONEDERO	100
264615123	CASQUILLO CERRADURA	101
269615056	RODILLO GIRO CERROJO	102
274626138	ETIQUETA TAPA TARJETERO	103
293616066	EJE BISAGRA UCEM MOD.502	104
221652176	CABLE CONEXIONADO TARJETAS MONEDERO	105
293662573	ESCUADRA SUJECION PERFIL EXTRUSIONADO	106
293662609	U CERRADURA	107
293662699	L TOPE GUIA FOTO	108
293662710	SOPORTE MICRO RECUPERACION	109
293662861	SOPORTE PULSADOR SEGURIDAD	110
293662891	PROTECTOR LAMPARA BOTONERA	111
293671109	PROTECTOR ILUMINACION SALIDA PRODUCTO	112
293671123	PROTECTOR ILUMINACION INTERIOR PUERTA	113
316601630	ESCUADRA PORTALAMPARAS	114
416625310	PLETINA REFUERZO BISAGRA 1590 MM	115
416626970	L GUIA FOTO IZQUIERDA	116
416626980	L GUIA FOTO DERECHA	117
416627190	ACCIONAMIENTO RECUPERACION MONEDAS	118
207614012	MUELLE PALANCA RECUPERACION	119
256619007	PASACABLES REF.209 NORBERTO	120
416626190	TABIQUE CARGA FRONTAL 235x103 PINT	121
416626200	TABIQUE CARGA FRONTAL 705x103 PINT	122
416626290	COLECTOR TABIQUES DOBLES PINT,	123
416628840	TABIQUE CARGA FRONTAL 796x103 PINT	124
229657046	TARJETA MOTORES 24-39 (25-40)	125
416627060	TABIQUE DERECHO 705x103 PINT	126
416627070	TABIQUE DERECHO 235x103 PINT	127
416627630	PROTECTOR 4 EXTRACTORES TAB.DOB.PINT	128